

E3 Schieber

Übersicht

Konstruktionsmerkmale

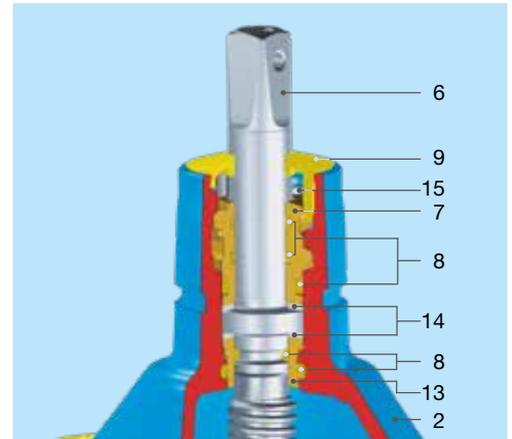
- Weichdichtender Keilschieber nach EN 1171, EN 1074-1 und EN 1074-2 mit glattem und freiem Durchgang
- Doppelbajonettverbindung mit dem allseitig epoxy-pulverbeschichteten Oberteil
- Keilführung mit Kunststoffaufsatz; belastungsoptimiertes Design garantiert geringsten Verschleiß und minimale Schließdrehmomente
- Keil vollflächig vulkanisiert. Keilmutter durch Formschluss und Elastomer-Einbettung flexibel, vibrationsdämpfend und spielfrei verbunden
- Keilmutter erlaubt hohe Drehmomentbelastungen durch großzügige Dimensionierung der Gewindelänge
- O-Ringe, Nutringe allseitig in rostbeständigem Werkstoff gelagert sowie unter Druck auswechselbar
- Großflächiger Kantenschutz schützt bei Transport und Lagerung
- Gleitscheiben und Wälzlager garantieren reibungsarme Lagerung der Bundspindel
- 100% erdeinbautauglich

Werkstoff | Technische Merkmale

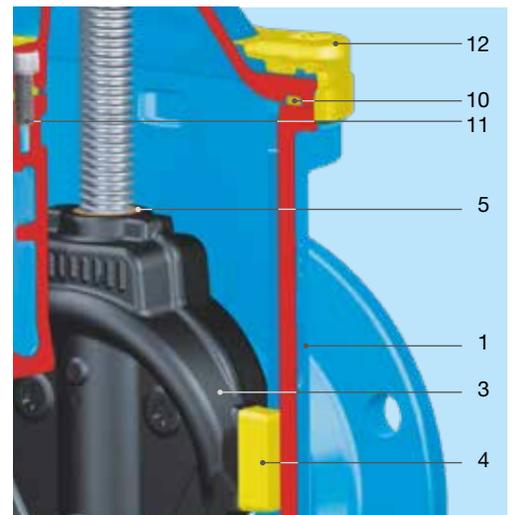
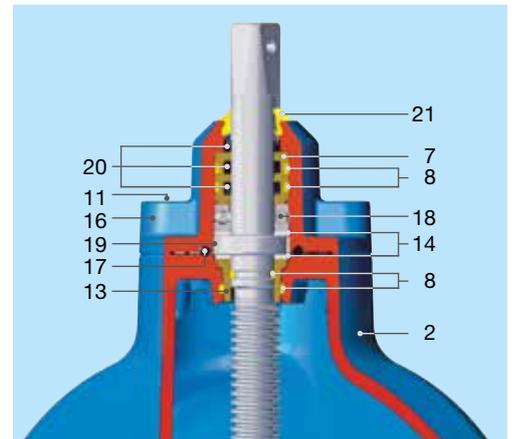
- 1, 2, 16 **Gehäuse** (1), **Oberteil** (2), **Zentrierflansch** (16) aus Sphäroguss, innen und außen epoxy-pulverbeschichtet
- 3 **Keil** aus Sphäroguss (DN 50 aus entzinkungsbeständigem Messing), vollflächig mit aufvulkanisiertem Elastomer
- 4 **Keilführung** aus verschleißfestem POM
- 5 **Keilmutter** aus entzinkungsbeständigem Messing
- 6 **Duplex Edelstahlspindel** mit gerolltem Gewinde und glattgewalzter Dichtgleitfläche
- 7 **O-Ringträger** aus Messing, DN 50 – DN 200 mit Doppel-Bajonettverbindung
- 8 **O-Ringe** aus Elastomer
- 9 **Abdeckkappe** aus PE
- 10 **Oberteildichtung** aus Elastomer
- 11 **Innensechskantschrauben** aus NIRO versenkt, durch Vergussmasse und Oberteildichtung absolut korrosionsgeschützt
- 12 **Kantenschutz** aus PE, großflächig abdeckend
- 13 **Spindelauflage** aus Messing
- 14 **Gleitscheiben** aus POM
- 15 **Sicherungsschraube** aus NIRO
- 17 **Zentrierflanschdichtung** aus Elastomer
- 18 **Wälzlager** dauergeschmiert
- 19 **Zentrierring** aus POM
- 20 **Nutringe** aus Elastomer
- 21 **Abstreifring** aus Elastomer

DN 50 – 200

Spindellagerung auf Gleitscheiben



DN 250 – 400 Spindellagerung auf Gleitscheiben und Wälzlager



E3 Schieber

mit Flansche DN 50 – 200, PN 10 | PN 16

Konstruktionsmerkmale

- Weichdichtender Keilschieber mit glattem und freiem Durchgang entsprechend EN 13774 (EN 1074-1 und 2)
- Flansche bemessen nach EN 1092-2, gebohrt nach EN 1092-2 | PN 10 Standard (4005E3, 4705E3); EN 1092-2 | PN 16 bei DN 200 (4005E3, 4705E3) bei Bestellung bitte angeben - andere Normen auf Anfrage
- **Keilführung** mit hoher Gleitfähigkeit; belastungsoptimiertes Design garantiert geringsten Verschleiß und minimale Schließdrehmomente
- **Keilmutter** erlaubt hohe Drehmomentbelastungen durch großzügige Dimensionierung der geforderten Gewindelänge
- **O-Ringe, Nutringe** allseitig in rostbeständigem Werkstoff gelagert
- **Kantenschutz** schützt bei Transport und Lagerung
- **Gleitscheiben** (DN 50 bis DN 200) garantieren reibungsarme Lagerung der Bundspindel
- Eine Einbaugarnitur für mehrere Dimensionen
- **100%** erdeinbautauglich

Standardausführung: ohne Handrad und Einbaugarnitur

Ausführungsvarianten: mit Stellanzeige: Nr. 4005STE3

Temperaturbereich: Betrieb: -10 °C bis 50 °C
Lagerung: -25 °C bis 70 °C

Nr. 4005E3
Nr. 4705E3

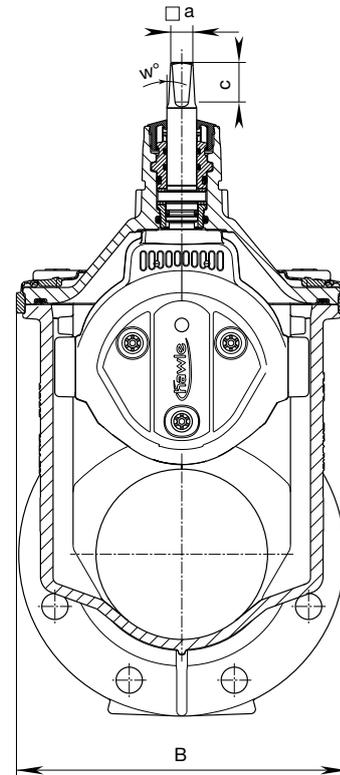
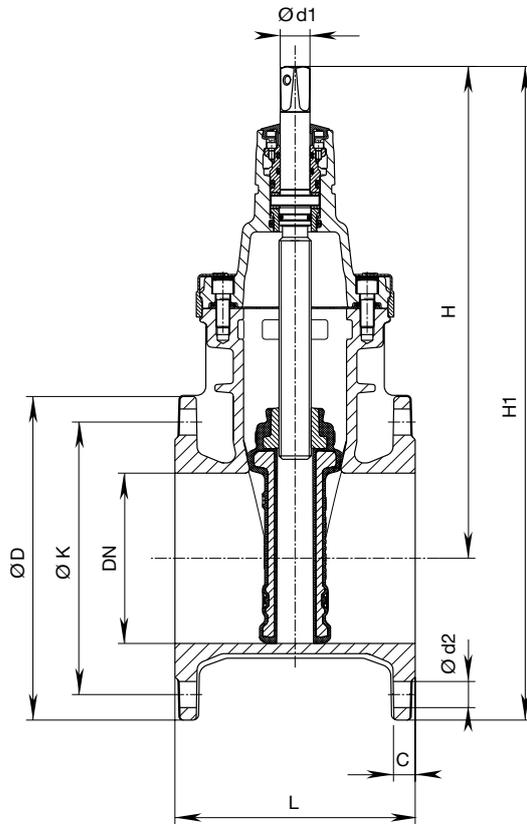


Produktergänzungen

Passendes Zubehör:

Handrad:		Nr. 7800
Einbaugarnituren:	starr	Nr. 9000E2/E3
	teleskopisch	Nr. 9500E2/E3
Straßenkappe:	starr	Nr. 1755
Unterlagsplatten:		Nr. 3481, Nr. 3490

Best.-Nr.	Ausführung	MOP (PN)	Nennweite/DN						
			50	65	80	100	125	150	200
4005E3	kurz	16							
	EN 558-1 GR 14								
4705E3	lang	16							
	EN 558-1 GR 15								



DN	MOP (PN)	Flansch			Schrauben			Spindel			Schieber				Gewicht			
		ØD	C	ØK	Anzahl.	Gewinde	Ød2	□ a	c	w°	Ød1	H	H1	L kurz	L lang	B	kurz	lang
50	10	165	19	125	4	M 16	19	14,8	29,2	3°	20,5	234	316,5	150	250	143	10,0	11,5
	16																	
65	10	185	19	145	4	M 16	19	17,3	33,8		24	305	397,5	170	270	180	15,5	17,5
	16																	
80	10	200	19	160	8	M 16	19	17,3	33,8		24	312,5	412,5	180	280	180	16,5	20,0
	16																	
100	10	220	19	180	8	M 16	19	19,3	37,2		24	343	453	190	300	212	20,5	25,5
	16																	
125	10	250	19	210	8	M 16	19	19,3	34,9		26	421	546	200	325	289	33,0	37,5
	16																	
150	10	285	19	240	8	M 20	23	19,3	34,9	26	433	576	210	350	289	37,0	43,5	
	16																	
200	10	340	20	295	8	M 20	23	24,3	47,3	30	541	711	230	400	356	60,5	71,5	
	16																	



Die vorgeschriebene Druckprüfung für Gas-Schieber wird durch ein Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 -3.1. bescheinigt



dimensionsabhängig fremdüberwacht

E3 Schieber

mit Flansche DN 250 – 400, PN 10 | PN 16

Konstruktionsmerkmale

- Weichdichtender Keilschieber mit glattem und freiem Durchgang entsprechend EN 13774 (EN 1074-1 und 2)
- Flansche bemessen nach EN 1092-2, gebohrt nach EN 1092-2 | PN 10 Standard (4005E3, 4705E3); EN 1092-2 | PN 16 (4005E3, 4705E3) bei Bestellung bitte angeben - andere Normen auf Anfrage
- **Keilführung** mit hoher Gleitfähigkeit; belastungsoptimiertes Design garantiert geringsten Verschleiß und minimale Schließdrehmomente
- **Keilmutter** erlaubt hohe Drehmomentbelastungen durch großzügige Dimensionierung der geforderten Gewindelänge
- **O-Ringe, Nutringe** allseitig in rostbeständigem Werkstoff gelagert
- **Kantenschutz** schützt bei Transport und Lagerung
- **Wälzlager** als Spindellagerung ermöglichen minimale Schließkräfte
- Ohne Bypass und ohne Kraftverstärkung leicht zu betätigen - selbst bei 16 bar Differenzdruck
- Zum Aufbau einer Stellanzeige ist der Zentrierflansch abzunehmen und die Stellanzeige mit Laterne aufzusetzen
- **100%** erdeinbautauglich

Standardausführung: ohne Handrad und Einbaugarnitur

Ausführungsvarianten: mit Stellanzeige: Nr. 4005STE3

Temperaturbereich: Betrieb: -10 °C bis 50 °C
Lagerung: -25 °C bis 70 °C

Produktergänzungen

Passendes Zubehör:

Handrad: Nr. 7800
 Einbaugarnituren: starr Nr. 9000E2/E3
 teleskopisch Nr. 9500E2/E3
 Straßenkappe: starr Nr. 1755
 Unterlagsplatten: Nr. 3481, Nr. 3490

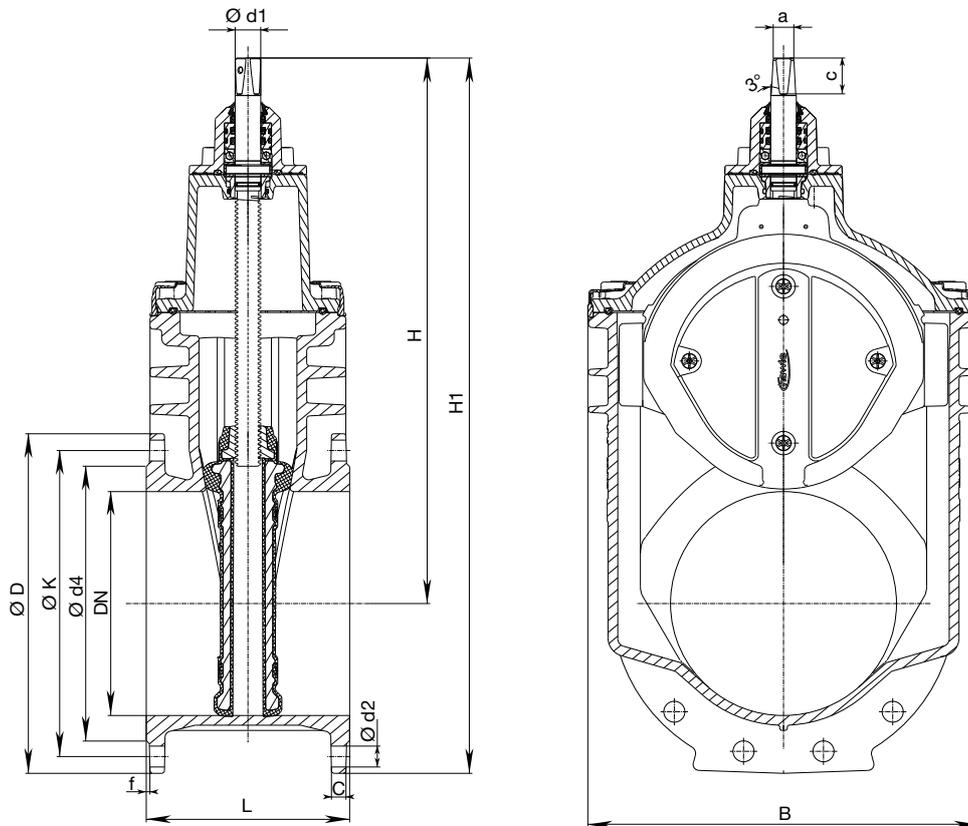
Nr. 4005E3
Nr. 4705E3



Abb.: DN 300

Best.-Nr.	Ausführung	MOP (PN)	Nennweite/DN			
			250	300	350	400
4005E3	kurz EN 558-1 GR 14	16				
4705E3	lang EN 558-1 GR 15	16				*

* in Vorbereitung



DN	MOP (PN)	Flansch					Schrauben			Spindel			Schieber				Gewicht		
		Ø D	C	Ø K	Ø d4	f	Anzahl	Gewinde	Ø d2	a	c	Ø d1	H	H1	L kurz	L lang	B	kurz	lang
250	10	400	22	350	319	3	12	M 20	23	27,3	48	34	649	849	250		432	99,0	
	16			M 24				28											
300	10	455	24,5	400	367	4	12	M 20	23	27,3	48	34	731	959	270	500	518	151,0	168,0
	16			M 24				28											
350	10	520	26,5	460	427	4	16	M 20	23	27,3	48	34	816	1076	290		604	206,5	
	16			M 24				28											
400	10	580	28	515	477	4	16	M 24	28	32,3	55	44	925	1215	310	600*	687	266,0	310*
	16			M27				31											

* in Vorbereitung



Die vorgeschriebene Druckprüfung für Gas-Schieber wird durch ein Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 -3.1. bescheinigt



dimensionenabhängig fremdüberwacht