

E3 Schieber

Übersicht

Konstruktionsmerkmale

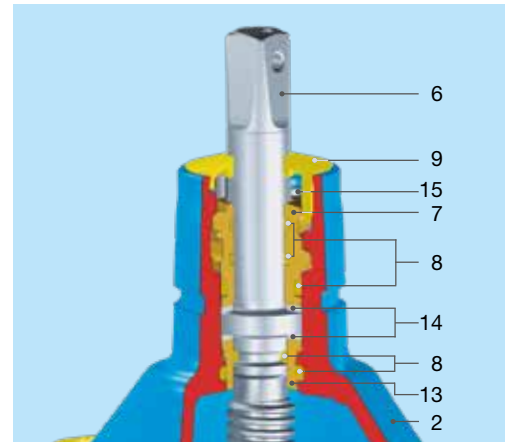
- Weichdichtender Keilschieber nach EN 1171, EN 1074-1 und EN 1074-2 mit glattem und freiem Durchgang
- Doppelbajonettverbindung mit dem allseitig epoxy-pulverbeschichteten Oberteil
- Keilführung mit Kunststoffaufsatz; belastungsoptimiertes Design garantiert geringsten Verschleiß und minimale Schließdrehmomente
- Keil vollflächig vulkanisiert. Keilmutter durch Formschluss und Elastomer-Einbettung flexibel, vibrationsdämpfend und spielfrei verbunden
- Keilmutter erlaubt hohe Drehmomentbelastungen durch großzügige Dimensionierung der Gewindelänge
- O-Ringe, Nutringe allseitig in rostbeständigem Werkstoff gelagert sowie unter Druck auswechselbar
- Großflächiger Kantenschutz schützt bei Transport und Lagerung
- Gleitscheiben und Wälzlager garantieren reibungsarme Lagerung der Bundspindel
- 100% erdeinbautauglich

Werkstoff | Technische Merkmale

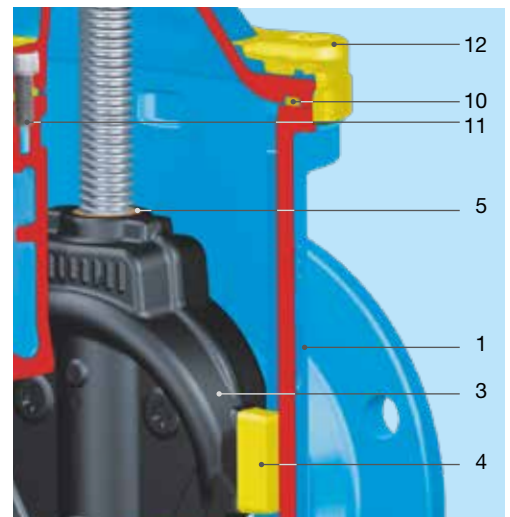
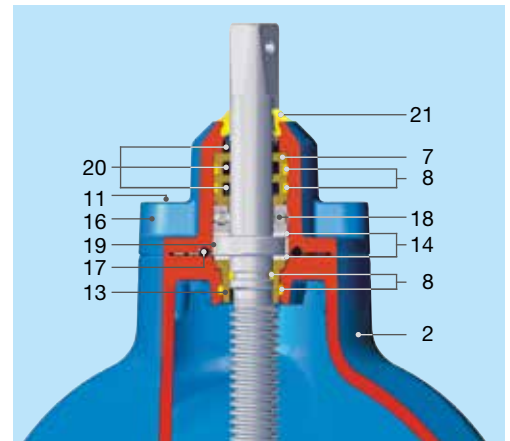
- 1, 2, 16 **Gehäuse** (1), **Oberteil** (2), **Zentrierflansch** (16) aus Sphäroguss, innen und außen epoxy-pulverbeschichtet
- 3 **Keil** aus Sphäroguss (DN 50 aus entzinkungsbeständigem Messing), vollflächig mit aufvulkanisiertem Elastomer
- 4 **Keilführung** aus verschleißfestem POM
- 5 **Keilmutter** aus entzinkungsbeständigem Messing
- 6 **Duplex Edelstahlspindel** mit gerolltem Gewinde und glattgewalzter Dichtgleitfläche
- 7 **O-Ringträger** aus Messing, DN 50 – DN 200 mit Doppel-Bajonettverbindung
- 8 **O-Ringe** aus Elastomer
- 9 **Abdeckkappe** aus PE
- 10 **Oberteildichtung** aus Elastomer
- 11 **Innensechskantschrauben** aus NIRO versenkt, durch Vergussmasse und Oberteildichtung absolut korrosionsgeschützt
- 12 **Kantenschutz** aus PE, großflächig abdeckend
- 13 **Spindelauflage** aus Messing
- 14 **Gleitscheiben** aus POM
- 15 **Sicherungsschraube** aus NIRO
- 17 **Zentrierflanschdichtung** aus Elastomer
- 18 **Wälzlager** dauergeschmiert
- 19 **Zentrierring** aus POM
- 20 **Nutringe** aus Elastomer
- 21 **Abstreifring** aus Elastomer

DN 50 – 200

Spindellagerung auf Gleitscheiben



DN 250 – 400 Spindellagerung auf Gleitscheiben und Wälzlager



E3 Einschweißschieber

DN 50 – 200, PN 6 | PN 10

Konstruktionsmerkmale

- Weichdichtender Keilschieber mit PE-Einschweißenden in Verbindung mit PE-Rohren nach EN 1555-2, DIN 8074
- In einen weichdichtenden Absperrschieber mit kombinierten Steck-Schraubmuffen werden werkseitig zwei PE-Einschweißstutzen eingesetzt
- Die Dichtheit der Einschweißstutzen wird mit 2 voneinander unabhängigen Dichtungen sowie einer Stützbüchse im PE-Einschweißstutzen garantiert
- Das Einschweißen des Schiebers in die PE-Leitung kann durch Spiegelschweißen oder Elektroschweißmuffe erfolgen; nach dem Einschweißen des Schiebers ist das Verdrehen nicht zulässig
- **Keilführung** mit hoher Gleitfähigkeit; belastungsoptimiertes Design garantiert geringsten Verschleiß und minimale Schließdrehmomente
- **Keilmutter** erlaubt hohe Drehmomentbelastungen durch großzügige Dimensionierung der geforderten Gewindelänge
- **O-Ringe** allseitig in rostbeständigem Werkstoff gelagert
- **Kantenschutz** schützt bei Transport und Lagerung
- **Gleitscheiben** garantieren reibungsarme Lagerung der Bundspindel
- Eine Einbaugarnitur für mehrere Dimensionen
- **100%** erdeinbautauglich

Standardausführung: ohne Handrad und Einbaugarnitur

Temperaturbereich: Betrieb: -10 °C bis 50 °C
Lagerung: -25 °C bis 70 °C

Werkstoff | Technische Merkmale

1 Einschweißstutzen

Standardausführung PE 100-RC formgespritzt

Stützbüchse DN 50 aus POM
ab DN 65 – DN 200 aus NIRO,
für Einschweißstutzen
(siehe Zeichnung)

2 **Muffendichtung** aus Elastomer

3 **O-Ring** aus Elastomer

Produktergänzungen

Passendes Zubehör:

Handrad: Nr. 7800

Einbaugarnituren: starr Nr. 9000E2/E3
teleskopisch Nr. 9500E2/E3

Straßenkappe: starr Nr. 1755

Unterlagsplatten: Nr. 3481, Nr. 3490

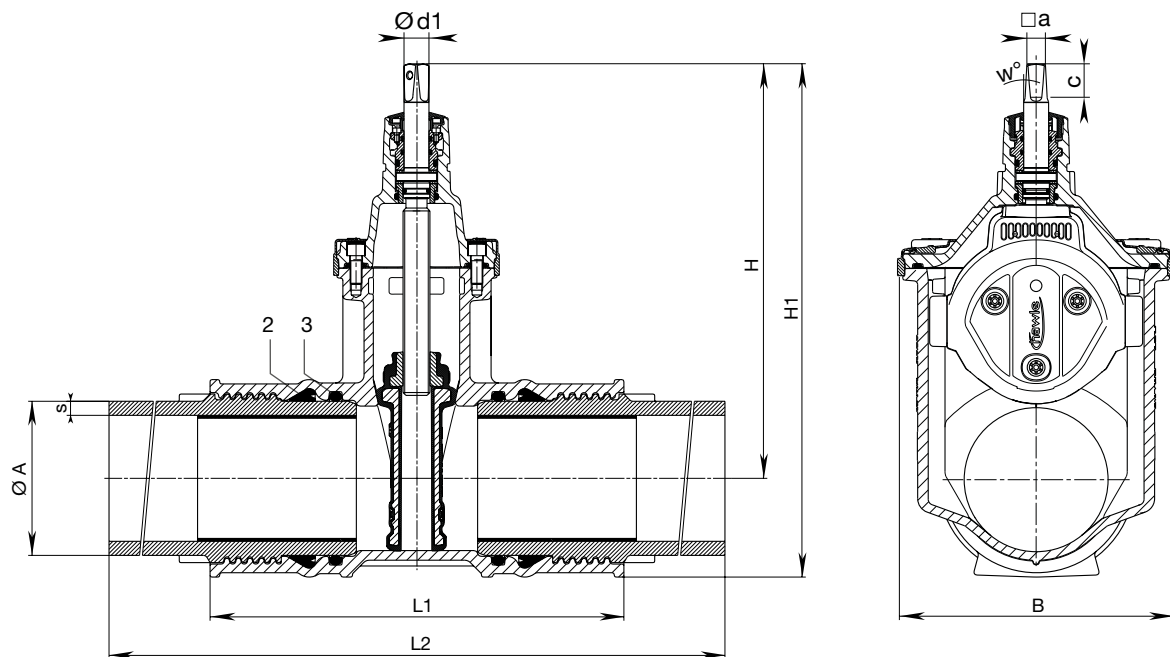
Nr. 4055E3

Nr. 4056E3



Best.-Nr.	MOP (PN)	Nennweite/DN Rohr-Ø									
		50	65	80	100	100	150	150	200	200	
		63	75	90	110	125	160	180	200	225	
4055E3	10										
4056E3	6										

PE-Einschweißstutzen: Nr. 4055E3 PN 10 / SDR 11
Nr. 4056E3 PN 6 / SDR 17
(Nr. 4056E3 PN 6 / SDR 17.6 auf Anfrage)



PE-Einschweißstutzen: Nr. 4050E3 PN 16 / SDR 11
 Nr. 4051E3 PN 10 / SDR 17
 (Nr. 4051E3 PN 10 / SDR 17.6 auf Anfrage)

DN	ØA	Schieber mit Einschweißstutzen						Spindel				Gewicht	
		s (SDR 17)	s (SDR 11)	H	H1	L1	L2	B	□ a	c	w°		Ø d1
50	63	3,8	5,8	234	283	280	648	143	14,8	29,2	3°	20,5	11,0
65	75	4,5	6,8	305	361	295	657	180	17,3	33,8		24	17,0
80	90	5,4	8,2	313	377	310	668	180	17,3	33,8		24	19,0
100	110	6,6	10,0	343	419	340	710	213	19,3	37,2		24	26,0
100	125	7,4	11,4	343	428	395	761	213	19,3	37,2		24	30,5
125	140	8,3	12,7	421	513	390	756	285	19,3	34,9		26	31,5
150	160	9,5	14,6	433	536	430	796	285	19,3	34,9		26	50,0
150	180	10,7	16,4	433	548	458	814	285	19,3	34,9		26	57,5
200	200	11,9	18,2	541	679	514	900	357	24,3	47,3		30	88,0
200	225	13,4	20,5	541	679	514	900	357	24,3	47,3		30	90,0



Die vorgeschriebene Druckprüfung für Gas-Schieber wird durch ein Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 -3.1. bescheinigt

