

E3 Schieber | Combi Armaturen

Übersicht

Konstruktionsmerkmale

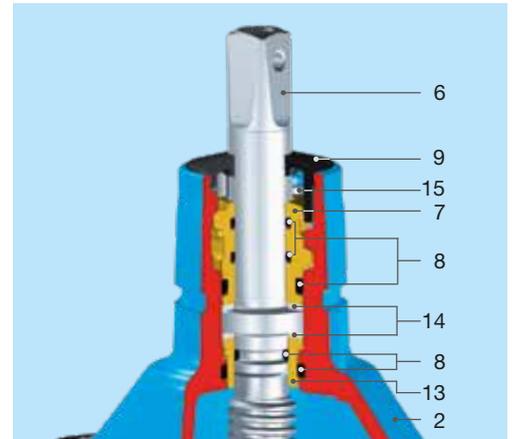
- Weichdichtender Keilschieber nach EN 1171, EN 1074-1 und EN 1074-2 mit glattem und freiem Durchgang
- Doppelbajonettverbindung mit dem allseitig epoxy-pulverbeschichteten Oberteil
- Keilführung mit Kunststoffaufsatz; belastungsoptimiertes Design garantiert geringsten Verschleiß und minimale Schließdrehmomente
- Keil vollflächig vulkanisiert. Keilmutter durch Formschluss und Elastomer-Einbettung flexibel, vibrationsdämpfend und spielfrei verbunden
- Keilmutter erlaubt hohe Drehmomentbelastungen durch großzügige Dimensionierung der Gewindelänge
- O-Ringe, Nutringe allseitig in rostbeständigem Werkstoff gelagert sowie unter Druck auswechselbar
- Großflächiger Kantenschutz schützt bei Transport und Lagerung
- Gleitscheiben und Wälzlager garantieren reibungsarme Lagerung der Bundspindel
- 100% erdeinbautauglich

Werkstoff | Technische Merkmale

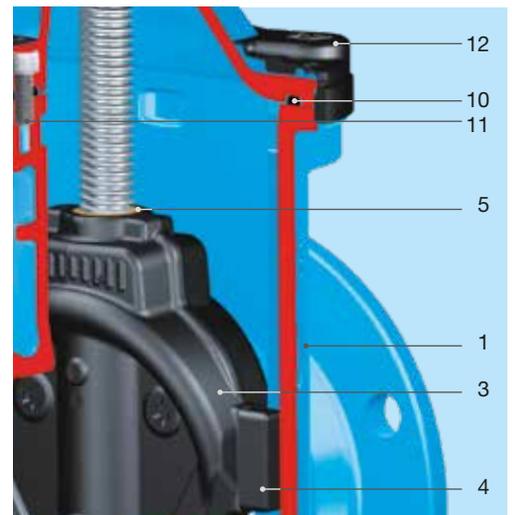
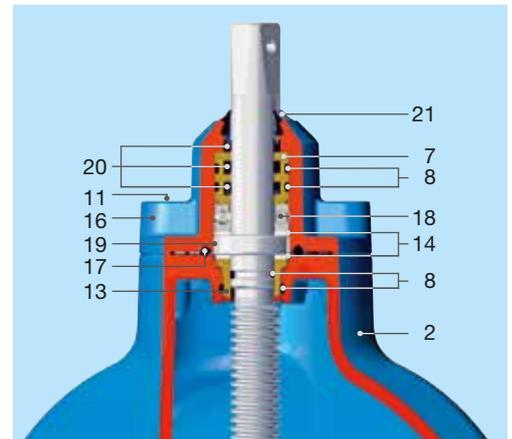
- 1, 2, 16 Gehäuse (1), Oberteil (2), Zentrierflansch (16) aus Sphäroguss, innen und außen epoxy-pulverbeschichtet
- 3 Keil aus Sphäroguss (DN 50 aus entzinkungsbeständigem Messing), vollflächig mit aufvulkanisiertem Elastomer
- 4 Keilführung aus verschleißfestem POM
- 5 Keilmutter aus entzinkungsbeständigem Messing
- 6 Duplex Edelstahlspindel mit gerolltem Gewinde und glattgewalzter Dichtgleitfläche
- 7 O-Ringträger aus Messing, DN 50 – DN 200 mit Doppel-Bajonettverbindung
- 8 O-Ringe aus Elastomer
- 9 Abdeckkappe aus PE
- 10 Oberteildichtung aus Elastomer
- 11 Innensechskantschrauben aus NIRO versenkt, durch Vergussmasse und Oberteildichtung absolut korrosionsgeschützt
- 12 Kantenschutz aus PE, großflächig abdeckend
- 13 Spindelauflage aus Messing
- 14 Gleitscheiben aus POM
- 15 Sicherungsschraube aus NIRO
- 17 Zentrierflanschdichtung aus Elastomer
- 18 Wälzlager dauergeschmiert
- 19 Zentrierring aus POM
- 20 Nutringe aus Elastomer
- 21 Abstreifring aus Elastomer

DN 50 – 200

Spindellagerung auf Gleitscheiben



DN 250 – 400 Spindellagerung auf Gleitscheiben und Wälzlager



DN 500 – 600 in Vorbereitung - aktuell noch als E2 Version, siehe Seite A 10/1

E3 Spitzenden-Schieber PN 16

Konstruktionsmerkmale

- Weichdichtender Keilschieber mit glattem und freiem Durchgang
- Der Hawle E3 Spitzenden-Schieber mit glatten Enden ist eine Universaltype, sowohl für Flansch- als auch für Muffenanschluss geeignet
- Leichtes Auswechseln alter Flansch-Schieber durch Aufstecken von HAWLE-Flansche, da das Einlegen von Flachdichtungen entfällt; durch Kürzen der glatten Enden können Sonderbaulängen selbst hergestellt werden
- Die Außendurchmesser der glatten Enden entsprechen denen der Gussrohre (Sonderdurchmesser auf Anfrage)
- Molchbar durch nennweitenkonformem Durchgang
- Eine Einbaugarnitur für mehrere Dimensionen
- 100 % für motorisierte Stellantriebe tauglich
- Einfachstes Nachrüsten für Stellanzeige und motorisierte Stellantriebe auf Standard-Oberteil möglich

Standardausführung: ohne Flansche, Handrad und Einbaugarnitur

Nr. 4100E3



Nr. 4140E3



Produktergänzungen

Passendes Zubehör: siehe Seite A 2/2

Flansche:		Nr. 7102 Nr. 0102
Handrad:		Nr. 7800
Einbaugarnituren:	starr	Nr. 9000E2/E3
	teleskopisch	Nr. 9500E2/E3
Straßenkappen:	starr	Nr. 1750
	teleskopisch	Nr. 2050 Nr. 2051K Nr. 9920
Stellantrieb:		Nr. 8630E2/E3
Adapter für Stellantrieb (E2/E3 Laterne):		Nr. 8630E2/E3
Unterlagsplatten:		Nr. 3481, Nr. 3482
Vierkantschoner:		Nr. 2156, Nr. 2157
Spindelverlängerung:		Nr. 7820, Nr. 7825
Stellanzeige:		Nr. 2170E2/E3
Mutterschrauben:		Nr. 8810, Nr. 8830, Nr. 8840
HAWAK-Säulenständer:		Nr. 9894, Nr. 9895

Best.-Nr.	Ausführung Baulänge	MOP (PN)	Nennweite/DN										
			50	65	80	100	125	150	200	250	300	400	
4100E3	Standard	16											*
	600 mm												
4140E3	810 mm												
	860 mm												

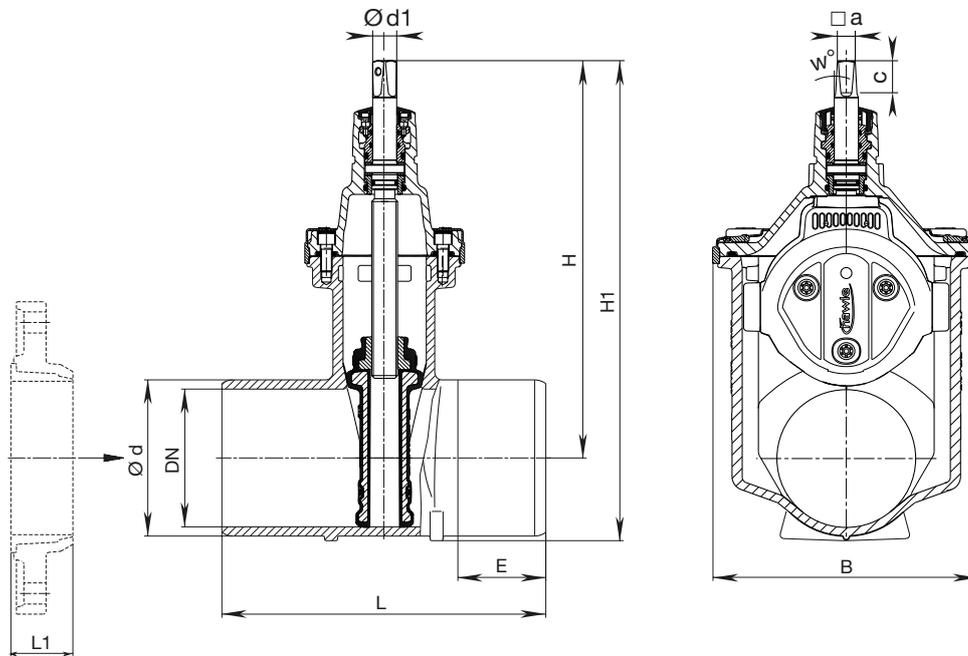
*in Vorbereitung

E3 Spitzenden-Schieber

PN 16

Nr. 4100E3

Nr. 4140E3



Ist eine kürzere Einbaulänge erforderlich, Schieber auf benötigte Baulänge kürzen¹⁾ und Hawle-Flansche Nr. 7102 / 0102 (siehe Wasserkatalog Kapitel „Flanschverbindungen“) montieren

Achtung: Flanschlänge „L 1“ mit Spitzendlänge „E“ vergleichen

¹⁾ Schnittfläche mit Hawle-Reparaturmaterial Nr. 3442 (siehe Wasserkatalog Seite P 5/2) gegen Korrosion schützen

DN	MOP (PN)	Schieber						Spindel				Gewicht
		Ø d*	L	E	H	H1	B	□ a	c	w°	Ø d1	
50	16	66	250	80	234	270	143	14,8	29,2	3°	20,5	8,0
65		82	270	85	305	350	180	17,3	33,8		24	12,0
80		98	280	85	313	366,5	180	17,3	33,8		24	13,5
			600	245	19,5							
100		118	300	90	343	408	213	19,3	37,2		24	18,0
			600	240	24,0							
125		144	325	95	421	498	285	19,3	34,9		26	28,5
150		170	350	95	433		523	285	19,3		34,9	26
			600	220		40,0						
200		222	400	115	541	657	357	24,3	47,3		30	55,0
			600	215								64,0
250		274	450	120	649	792	432	27,3	48		34	91,0
	810		300	112,5								
300	326	500	120	731	897	518	27,3	48	34	139,0		
		860	300							177,0		
400*	429	600	133	925	1149	687	32,3	55	44	267,0		

*in Vorbereitung

*Sonderdurchmesser auf Anfrage