

E3 Schieber | Combi Armaturen

Übersicht

Konstruktionsmerkmale

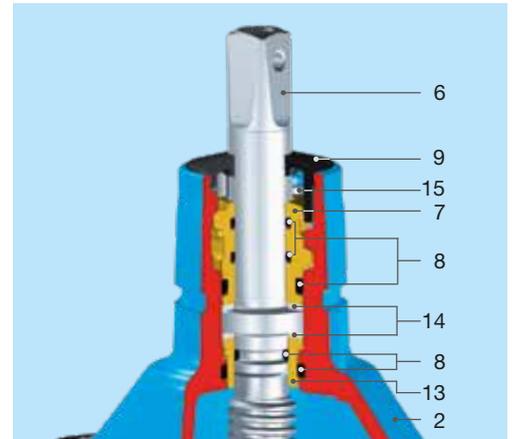
- Weichdichtender Keilschieber nach EN 1171, EN 1074-1 und EN 1074-2 mit glattem und freiem Durchgang
- Doppelbajonettverbindung mit dem allseitig epoxy-pulverbeschichteten Oberteil
- Keilführung mit Kunststoffaufsatz; belastungsoptimiertes Design garantiert geringsten Verschleiß und minimale Schließdrehmomente
- Keil vollflächig vulkanisiert. Keilmutter durch Formschluss und Elastomer-Einbettung flexibel, vibrationsdämpfend und spielfrei verbunden
- Keilmutter erlaubt hohe Drehmomentbelastungen durch großzügige Dimensionierung der Gewindelänge
- O-Ringe, Nutringe allseitig in rostbeständigem Werkstoff gelagert sowie unter Druck auswechselbar
- Großflächiger Kantenschutz schützt bei Transport und Lagerung
- Gleitscheiben und Wälzlager garantieren reibungsarme Lagerung der Bundspindel
- 100% erdeinbautauglich

Werkstoff | Technische Merkmale

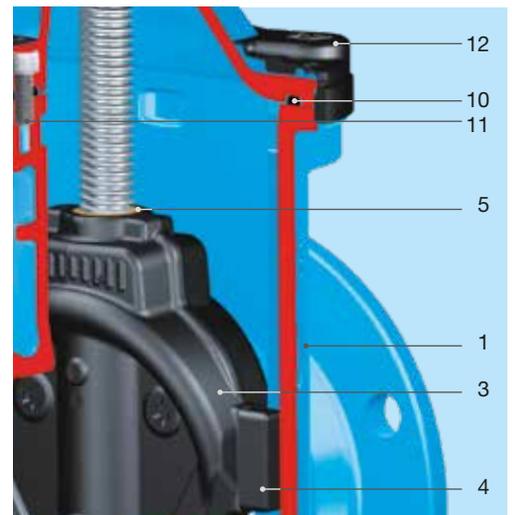
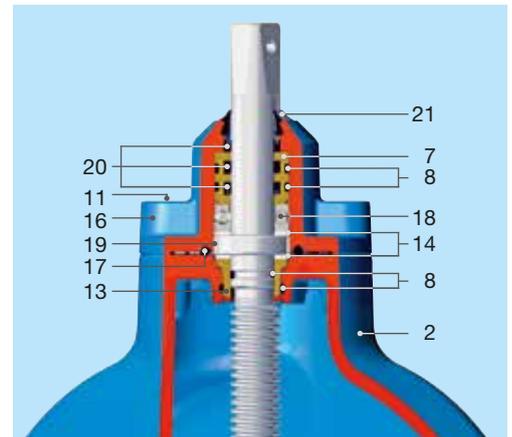
- 1, 2, 16 Gehäuse (1), Oberteil (2), Zentrierflansch (16) aus Sphäroguss, innen und außen epoxy-pulverbeschichtet
- 3 Keil aus Sphäroguss (DN 50 aus entzinkungsbeständigem Messing), vollflächig mit aufvulkanisiertem Elastomer
- 4 Keilführung aus verschleißfestem POM
- 5 Keilmutter aus entzinkungsbeständigem Messing
- 6 Duplex Edelstahlspindel mit gerolltem Gewinde und glattgewalzter Dichtgleitfläche
- 7 O-Ringträger aus Messing, DN 50 – DN 200 mit Doppel-Bajonettverbindung
- 8 O-Ringe aus Elastomer
- 9 Abdeckkappe aus PE
- 10 Oberteildichtung aus Elastomer
- 11 Innensechskantschrauben aus NIRO versenkt, durch Vergussmasse und Oberteildichtung absolut korrosionsgeschützt
- 12 Kantenschutz aus PE, großflächig abdeckend
- 13 Spindelauflage aus Messing
- 14 Gleitscheiben aus POM
- 15 Sicherungsschraube aus NIRO
- 17 Zentrierflanschdichtung aus Elastomer
- 18 Wälzlager dauergeschmiert
- 19 Zentrierring aus POM
- 20 Nutringe aus Elastomer
- 21 Abstreifring aus Elastomer

DN 50 – 200

Spindellagerung auf Gleitscheiben



DN 250 – 400 Spindellagerung auf Gleitscheiben und Wälzlager



DN 500 – 600 in Vorbereitung - aktuell
noch als E2 Version, siehe Seite A 10/1

E3 Flansch-Einschweißschieber

DN 50 – 200, PN 10 | PN 16



Konstruktionsmerkmale

- Weichdichtender Keilschieber mit Flansch und PE-Einschweißende in Verbindung mit PE-Rohren nach EN 12201, DIN 8074
- In einen weichdichtenden Absperrschieber mit Flanschabgang und kombinierter Steck-Schraubmuffe wird werkseitig ein PE-Einschweißstutzen eingesetzt
- Die Dichtheit des Einschweißstutzens wird mit 2 voneinander unabhängigen Dichtungen sowie einer Stützbüchse im PE-Einschweißstutzen garantiert
- Das Einschweißen des Schiebers in die PE-Leitung kann durch Spiegelschweißen oder Elektroschweißmuffe erfolgen; nach dem Einschweißen des Schiebers ist das Verdrehen nicht zulässig
- Flansche bemessen nach EN 1092-2, gebohrt nach EN 1092-2 | PN 10 Standard; EN 1092-2 | PN 16 DN 200 bei Bestellung bitte angeben - andere Normen auf Anfrage
- Eine Einbaugarnitur passend für mehrere Dimensionen
- 100 % für motorisierte Stellantriebe tauglich
- Einfachstes Nachrüsten für Stellanzeige und motorisierte Stellantriebe auf Standard-Oberteil möglich

Standardausführung: ohne Handrad und Einbaugarnitur

Sonderausführungen: auf Anfrage

Nr. 4090E3

Nr. 4091E3



Werkstoff | Technische Merkmale

1 Einschweißstutzen

Standardausführung PE 100-RC formgespritzt
Stützbüchse DN 50 aus POM
 ab DN 65 – DN 200 aus NIRO,
 für Einschweißstutzen
 (siehe Zeichnung)

2 **Muffendichtung** aus Elastomer

3 **O-Ring** aus Elastomer

Produktergänzungen

Passendes Zubehör: siehe Seite A 2/2

Handrad: Nr. 7800
 Einbaugarnituren: starr Nr. 9000E2/E3
 teleskopisch Nr. 9500E2/E3
 Straßenkappen: starr Nr. 1750
 teleskopisch Nr. 2050, Nr. 2051K
 Stellantrieb: Nr. 9920
 Adapter für Stellantrieb (E2/E3 Laterne): Nr. 8630E2/E3
 Unterlagsplatten: Nr. 3481, Nr. 3482
 Vierkantschoner: Nr. 2156, Nr. 2157
 Spindelverlängerung: Nr. 7820, Nr. 7825
 Stellanzeige: Nr. 2170E2/E3
 Mutterschrauben: Nr. 8810, Nr. 8830, Nr. 8840
 HAWAK-Säulenständer: Nr. 9894, Nr. 9895
 Flachdichtung: Nr. 3390, Nr. 3470

Best.-Nr.	MOP (PN)	Nennweite/DN Rohr-Ø								
		50	65	80	100	100	125	150	150	200
4090E3	16	63	75	90	110	125	140	160	180	225
4091E3	10									

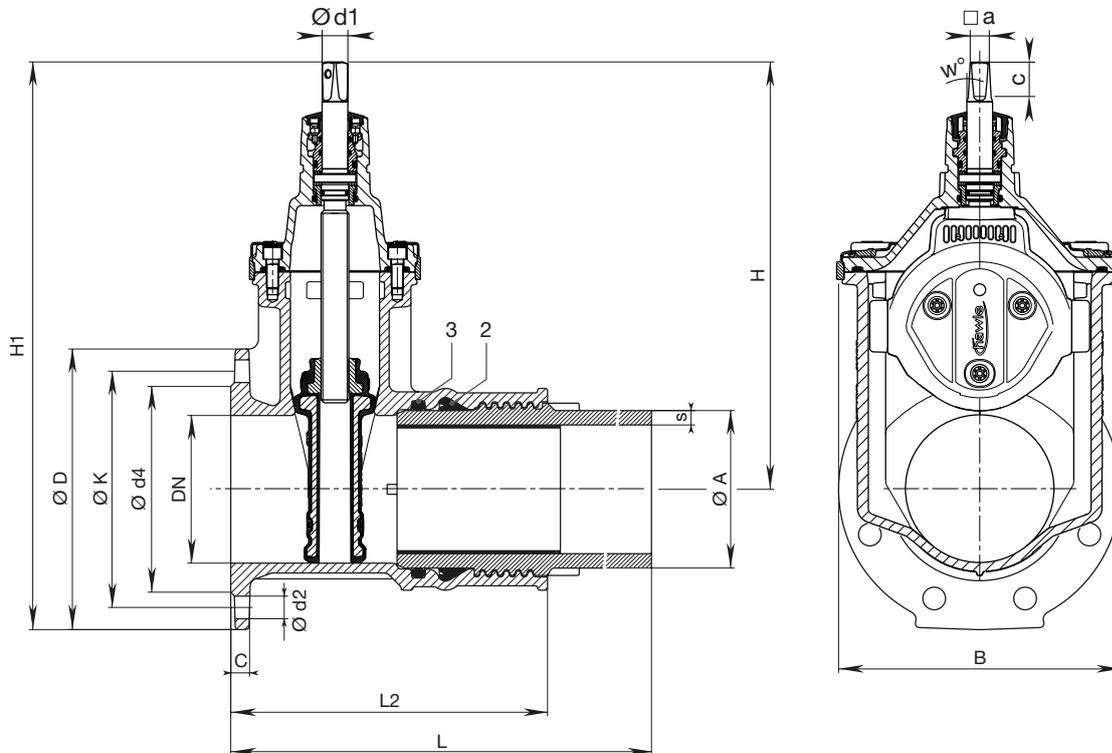
PE-Einschweißstutzen: Nr. 4090E3 PN 16 / SDR 11
 Nr. 4091E3 PN 10 / SDR 17
 (Nr. 4091E3 PN 10 / SDR 17.6 auf Anfrage)

E3 Flansch-Einschweißschieber

DN 50 – 200, PN 10 | PN 16

Nr. 4090E3

Nr. 4091E3



PE-Einschweißstutzen: Nr. 4090E3 PN 16 / SDR 11
 Nr. 4091E3 PN 10 / SDR 17
 (Nr. 4091E3 PN 10 / SDR 17.6 auf Anfrage)

DN	Ø Rohr	Flansch				Schrauben			Schieber mit Einschweißstutzen						Spindel				Gewicht	
		Ø D	C	Ø K	Ø d4	Anzahl	Gewinde	Ø d2	s (SDR 17)	s (SDR 11)	H	H1	L	L2	B	a	c	w°		Ø d1
50	63	165		125	98	4	M 16	19	3,8	5,8	234	316	399	215	143	14,8	29,2	20,5	11,5	
65	75	185		145	118	4	M 16	19		6,8	305	397	416	235	180	17,3	33,8	24	17,0	
80	90	200		160	133	8	M 16	19	5,4	8,2	313	413	425	245	180	17,3	33,8	24	18,0	
100	110	220	19	180	153	8	M 16	19	6,6	10,0	343	453	450	265	213	19,3	37,2	24	25,0	
100	125	220		180	153	8	M 16	19		11,4	343	453	476	293	213	19,3	37,2	3°	24	26,5
125	140	250		210	183	8	M 16	19		12,7	421	546	485	310	285	19,3	34,9	26	38,0	
150	160	285		240	209	8	M 20	23		14,6	433	576	503	320	285	19,3	34,9	26	44,5	
150	180	285		240	209	8	M 20	23		16,4	433	576	512	334	285	19,3	34,9	26	49,5	
200	225	340	20	295	264	8 12	M 20	23	13,4	20,5	541	711	565	372	357	24,3	47,3	30	78,0	