

Opaska naprawcza z żeliwa – „TOL” do rur żeliwnych

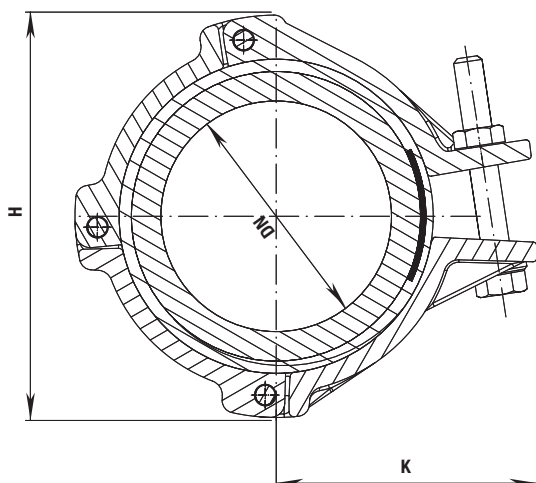
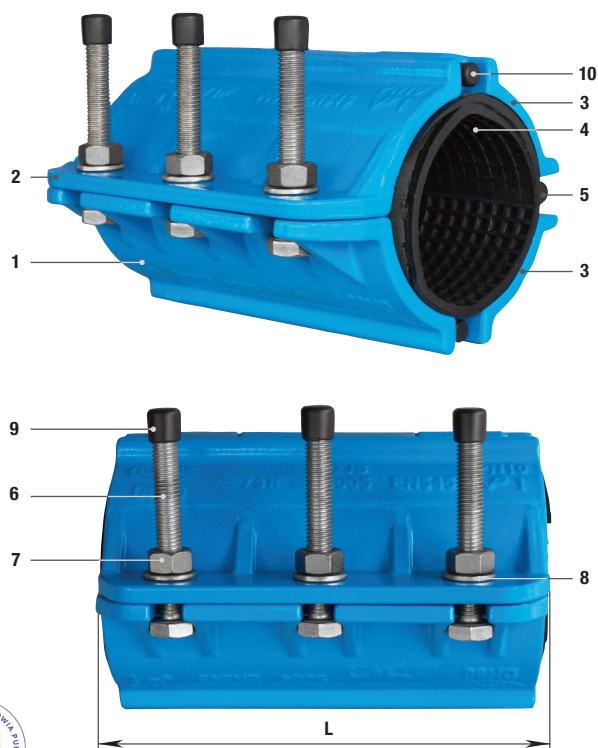
Cechy konstrukcyjne

- Opaska naprawcza do rur żeliwnych, bez zabezpieczenia przed przesunięciem
- Obwodowa uszczelka z elastomeru uszczelnia wszystkie poprzeczne rysy i inne uszkodzenia rur żeliwnych oraz łączenia bosych końców rur
- Zabezpieczone zewnątrz i wewnątrz antykorozyjnie (epoksydowana) wg wytycznych GSK

Dane techniczne

1. Segment TOL z żeliwa sferoidalnego, epoksydowanego
2. Segment TOL z żeliwa sferoidalnego, epoksydowanego
3. Segment TOL z żeliwa sferoidalnego, epoksydowanego
4. Uszczelka z elastomeru
5. Sworzeń ze stali nierdzewnej
6. Śruby ze stali nierdzewnej, powleczone teflonem
7. Nakrętki ze stali nierdzewnej ocynkowanej
8. Podkładki ze stali nierdzewnej
9. Tworzywowe końcówki chroniące gwint M12
10. Tworzywowe końcówki chroniące sworzeń Ø8mm

Nr kat. 0760 „TOL”



Nr kat.	PN	Długość zabudowy L mm	Wykonanie	DN		
				80	100	150
0760	10	200	pojedynczo napinana			
0761			podwójnie napinana			

DN	L	H	K	Zakres mm	Max. moment dokręcający Nm	Max. moment dokręcający przy pęknięciu obwodowym Nm	Masa kg
80	200	144	97	95 - 102	40	70	6,2
100		164	107	115 - 122	40	70	6,7
150		242	145	167 - 175	60	95	14,1

Opaska naprawcza z żeliwa – „TOL” do rur żeliwnych

Montaż

Nr kat. 0760 „TOL”

- Wykonanie segmentowe umożliwia prosty i szybki montaż
- Przed montażem usunąć ewentualne warstwy izolacji, oczyścić rurę (jeżeli zachodzi potrzeba, odtłuścić)
- Minimalna odległość od miejsca uszkodzenia rury do krawędzi opaski musi wynosić min. 60mm; odległość między końcami łączonych rur – max. 5mm
- W przypadku łączenia rur, zapewnić beznapięzeniowy montaż
- Przed montażem poluznić maksymalnie śruby, bez ściągania nakrętek
- Przy montażu opaski przestrzegać umiejscowienia końcówki uszczelki (1) leżącej bliżej blachy dociskowej (3) pomiędzy rurociągiem (4) i drugim końcem uszczelki (2); końcówki gumy muszą nachodzić na siebie, by zagwarantować pewne uszczelnienie
- Zaleca się takie umiejscowienie opaski, by główki śrub były łatwo dostępne do przykręcania; nakrętki są umiejscowione w przeciwnym segmencie w przewidzianej do tego szczelinie
- Dokręcić równomiernie śruby (kolejność dokręcania jest dowolna)
- Maksymalny moment dokręcenia – patrz: tabela str. 16/3
- Poprawnie zamontowana opaska charakteryzuje się wystawianiem uszczelki na krawędziach
- Opaska przeznaczona jest do jednorazowego wykorzystania
- Po montażu należy przeprowadzić próbę ciśnieniową w otwartym wykopie! Próbę ciśnieniową przeprowadzić zgodnie z zaleceniami normy EN 805. Należy przestrzegać obowiązujących w danym kraju wytycznych dotyczących prób ciśnieniowych. Należy bezwzględnie przestrzegać max. ciśnień roboczych

