

Nasadka odcinająca do opasek do nawiercania

Cechy konstrukcyjne

- Nawiercanie pod ciśnieniem za pomocą sprawdzonego od dziesięcioleci systemu opasek do nawiercania
- Z nasadką odcinającą można nawiercać pod ciśnieniem przez uniwersalną opaskę do nawiercania
- Uwaga:** ze względów wytrzymałościowych gwint zewnętrzny do wszystkich wymiarów z wyjątkiem DN2" jest większy od gwintu wewnętrznego o jedną wielkość; należy uwzględnić to przy wyborze opasek do nawiercania
- Nasadki odcinające z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym są wyposażone w pierścień z elastomeru w celu uniknięcia korozji i inkrustacji na gwincie wewnętrznym
- Przy nasadkach odcinających, niewykorzystane zwoje gwintu zewnętrznego muszą po montażu zostać zabezpieczone przed korozją zgodnie z obowiązującymi regulami montażu

Dane techniczne

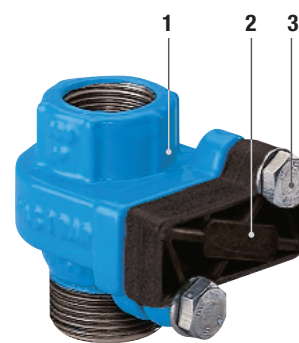
- Korpus** z żeliwa sferoidalnego, epoksydowanego
 - Pokrywa chroniąca przed brudem** z żywicy POM oraz z gumową uszczelką wzmocnioną włóknem szklanym
 - Śruby i podkładki** ze stali nierdzewnej
Uszczelka i pierścień zabezpieczający przed korozją z elastomeru
- Instrukcja nawiercania pod ciśnieniem (patrz str. 15/2)

Oferta uzupełniająca

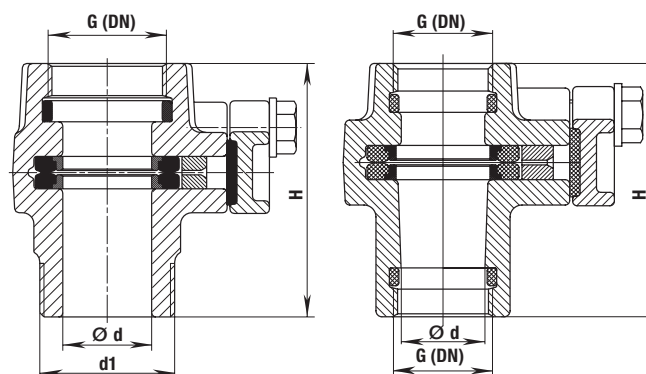
Aparat do nawiercania Pilot

nr kat. 5800, nr kat. 5805
nr kat. 8401

Nr kat. 3720



Nr kat.	PN	Gwint wewnętrzny EN ISO 228	Gwint zewnętrzny EN 10226-1	Gwint wewnętrzny EN ISO 228
3720	16	1"	1¼"	
		1"		1"
		1¼"	1¼"	
		1¼"	1½"	
		1½"	2"	
		2"	2"	



G (DN) EN ISO 228	d1 EN 10226-1	H	Ød	Masa kg
1"	1¼"	85	27	1,1
1"*		85	27	1,1
1¼"	1"	90	27	1,4
1¼"	1½"	90	31	1,3
1½"	2"	95	37	1,7
2"	2"	100	42	1,8

* obustronnie z gwintami wewnętrznymi EN ISO 228

Przykład zabudowy

