Aparat do nawiercania
pod ciśnieniem

Cechy konstrukcyjne

- Stosowany do nawiercania rurociągów ze stali, żeliwa, azbestocementu lub tworzyw sztucznych
- Przy nawiercaniu pod ciśnieniem wióry są wypłukiwane na zewnątrz przez odpowiednio zwymiarowany wylot
- Ręczny napęd i posuw uzyskuje się przy pomocy grzechotki i nakrętki przesuwnej
- Trzon wiertła jest połączony z grzechotką przy pomocy blokady
- Złączki podwójne lub redukcyjne uszczelniane są komorowymi pierścieniami gumowymi

ZAWARTOŚĆ SKRZYNKI		
Nr kat.	**Opis**	**Średnica**
5820	Przyrząd do nawiercania	
5810	Skrzynka	
5830	Grzechotka	
5840	Trzon wiertła	
5850	Wiertło kręte do rur stalowych, żeliwnych i azbestocementowych	1" - Ø24
		1¼" - Ø29
		1½" - Ø35
		2" - Ø40
5860	Frez do nawiercania rur PE i PVC	1" - Ø24
		1¼" - Ø29
		1½" - Ø35
		2" - Ø40
5890	Dwuzłączka redukcyjna z uszczelką gumową	2" - 1"
		2" - 1¼"
		2" - 1½"
5900	Dwuzłączka z uszczelką gumową	2" - 2"
5910	Klucz do gniazda sześciokątnego SW5 – 1 szt.	SW 5
5920	Klucz hakowy – 2 szt.	
8401	Pilot odcinający	1" - 1¼"
		1½" - 2"
5800	Komplet w skrzynce (masa - 17,5 kg)	

Oferta uzupełniająca

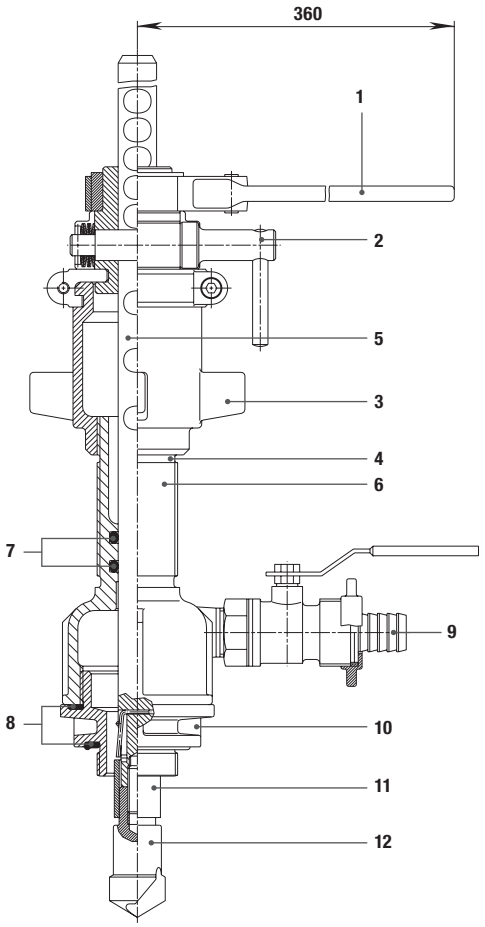
Odpowiadające wyposażenie:

- Frez do nawiercania do rur stalowych i żeliwnych — nr kat. 5870
- Dwuzłączka redukcyjna z uszczelką gumową (2"-2 ½") — nr kat. 5890
- Złączka redukcyjna (1½"- 2") do kombinacyjnej zasuwy do nawiercania ISO — nr kat. 5940
- Adapter do maszyny do gwintowania REMS AMIGO 2

Nr kat. 5860
Frez do nawiercania
do rur tworzywowych

Nr kat. 5850
Frez do nawiercania
do rur stalowych i żeliwnych

Nr kat. 5800
Aparat do nawiercania pod ciśnieniem



1. Grzechotka
2. Bolec blokujący
3. Nakrętka przesuwna
4. Czerwone oznakowanie
5. Trzon wiertła
6. Prowadnica
7. Uszczelka typu O-ring
8. Uszczelka płaska
9. Zawór kulowy
10. Złączka redukcyjna lub podwójna
11. Złączka sześciokątna
12. Wiertło

R