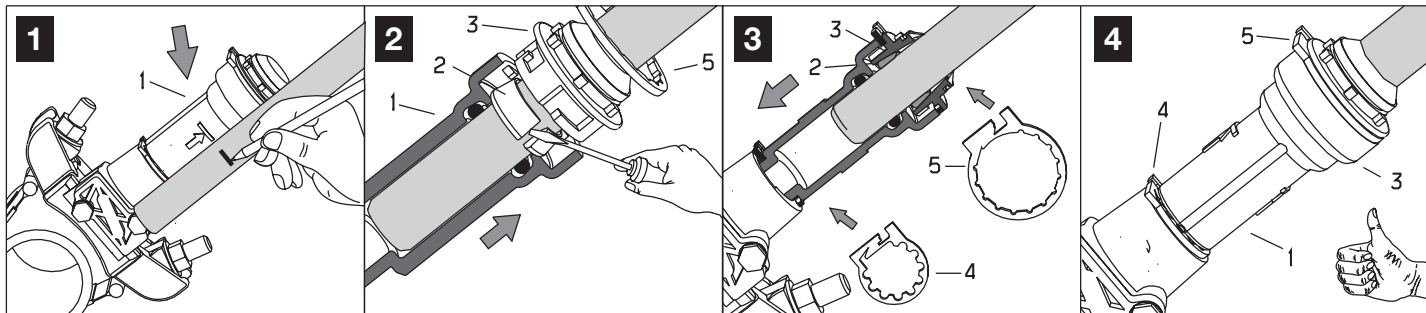


ZAK-Steckfitting verschiebbar mit Konusring demontierbar

ZAK fitting slidable with detachable socket



Montageanleitung:

- 1 Fitting komplett (1) auf Anschlag in ZAK-Aufnahme einschieben. Rohrlänge anhand des Markierungspfeiles am Fittinggehäuse kennzeichnen. Rohr ablängen und anschrägen.
- 2 Sicherungsring (5) öffnen. Alle Einzelteile (Sicherungsring (5), Konusring (3), Klemme (2) und Fittinggehäuse (1) auf das abgelängte Rohr aufschieben.
- 3 Fittinggehäuse (1) nach vorne in die ZAK-Aufnahme einschieben, laut ZAK-Montageanleitung verriegeln und mittels Sicherungsring (4) arretieren. Klemme (2) mittels Schlitzschraubenzieher spreizen und auf Anschlag in das Fittinggehäuse nachschieben (Bild 2). Konusring (3) ebenfalls nach schieben, im Uhrzeigersinn bis auf Anschlag drehen, ca 4 mm zurückziehen und mit Sicherungsring (5) arretieren.
- 4 Montagevorgang auf Vollständigkeit überprüfen

Nach Demontage Klemme und gegebenen falls O-Ring erneuern !

Installation instruction:

- Insert fitting (1) body into ZAK socket.
Mark pipe length as indicated in illustration 1.
- Assemble components, snap ring (5) cone ring (3) and grip ring (2) onto pipe.
- Remove fitting body from ZAK socket and push it fully, over pipe end. Illustration 2.
Slide fitting body down the pipe and insert again into ZAK socket. Rotate to stop.
- Pull back fitting (approx. 4 mm) and fit snap ring. Using a screwdriver (if necessary) to open the gap in the grip ring (2) slide the components down the pipe and assemble. Illustration 2.
- Rotate clockwise the cone ring (3) to the stop and pull it back (approx. 4 mm) and fit snap ring (5) Illustration 3.
- Check that installation is complete. Illustration 4.

Please check condition of the grip ring and O-ring, if PE joint is dis-assembled

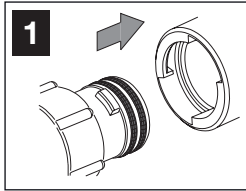
Vorteile ZAK-System

- Keine korrosionsanfälligen Verbindungen durch Verzicht auf Gewinde
- Keine Inkrustierung durch integrale EWS - Beschichtung
- Mühelose Montage ohne Werkzeug
- Kein zusätzlicher Dichtaufwand durch Doppel-O-Ring-Abdichtung
- Keine unbeabsichtigte Demontage durch überschiebbaren Sicherungsring
- Zugsicher bis PN 10 / 16
- Alternativ: Anschluss von Steck- und Schweißfitting

ZAK-System

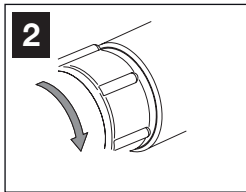
- a threadless system therefore the risk of corrosion has been removed because there are no threads there is no danger of encrustation
- easy installation without tools
- double O-ring seal, therefore no additional sealing or work is required
- the snap ring removes the risk of unintentional dismantling
- restraint up to PN 10 / 16
- alternative: push fit add electro fusion outlets

ZAK-SYSTEM MONTAGE | ZAK-System Assembly Instructions



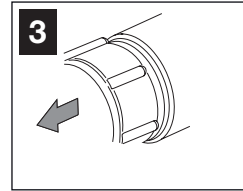
O-Ringe des Spitzendes einfetten und **ZAK**-Spitzende in die **ZAK**-Anschlussmuffe bis zum Anschlag einschieben.

Grease the O-rings of the spigot end. Push the **ZAK** spigot end into the **ZAK** socket to the stop.



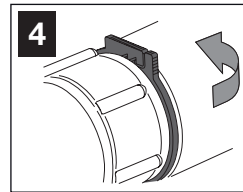
Den **ZAK**-Anschlussfitting um 90° im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.

Rotate the **ZAK** fitting for 90° clockwise to the stop.



Den **ZAK**-Anschlussfitting ca. 4 mm bis zum Anschlag herausziehen.

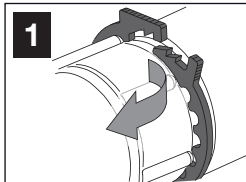
Pull out the **ZAK** fitting to the stop (approx. 4 mm).



Den Sicherungsring in den Zwischenraum schieben und die Verzahnung durch Zusammendrücken einrasten lassen.

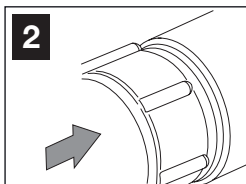
Fit the snap ring in the gap and push the locking ends together.

ZAK-SYSTEM DEMONTAGE | ZAK-System Dismantling Instructions



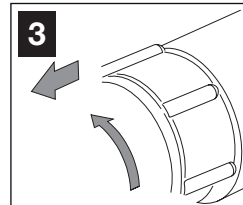
Verzahnung des Sicherungsringes öffnen, dann den Sicherungsring aufweiten und wegnehmen.

Open the snap ring, widen it and pull it back.



Den **ZAK**-Anschlussfitting ca. 4 mm bis zum Anschlag einschieben.

Push in the **ZAK** fitting to the stop (approx. 4 mm)



Den **ZAK**-Anschlussfitting um 90° gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen und dann aus der **ZAK**-Anschlussmuffe herausziehen.

Turn the **ZAK** fitting for 90° counterclockwise to the stop and pull it out of the **ZAK** socket.