

OGÓLNE WYTYCZNE MONTAŻU I EKSPLOATACJI

HYDRANTY NADZIEMNE EURO 2000-RW 0 Nr kat. 250 i 260



Hydrant prosty nr kat. 250



Hydrant łamany nr kat. 260

Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.

ul. Piaskowa 9 | 62-028 Koziegłowy

+48 61 81 11 400

+48 61 81 11 413

info@hawle.pl

hawle.pl

hawle

made for generations.

NP: 781-10-01-712
REGON: 630244674
EBO: 000061148

1. INSTRUKCJA MONTAŻU

2. INSTRUKCJA OBSŁUGI

3. PRZEGLĄDY TECHNICZNE I KONSERWACYJNE

4. WARUNKI GWARANCJI

5. KONTAKT

Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.

ul. Piaskowa 9 | 62-028 Koziegłowy

☎ +48 61 81 11 400

📠 +48 61 81 11 413

✉ info@hawle.pl

hawle.pl



made for generations.

NP: 781-10-01-712
REGON: 630244674
BDO: 000061148

1. INSTRUKCJA MONTAŻU

Hydranty firmy Hawle przed wystaniem są poddawane badaniom ciśnieniowym oraz sprawdzane pod względem działania. Dostarczane są w stanie gotowym do montażu.

Przed hydrantem na przewodzie doprowadzającym zalecamy zbudować armaturę zaporową (zasuwę). Pozwala to przeprowadzić montaż lub wymianę części hydrantu bez przerywania zasilania w wodę pozostałej części sieci.

Przed montażem należy w wykopie odpowiednio przygotować powierzchnię posadowienia hydrantu i zwrócić uwagę na jego głębokość zabudowy. Przy hydrancie zabezpieczonym w przypadku złamania (typ C) miejsce łamania powinno znajdować się 6 - 10 cm ponad poziomem terenu.

Montaż przeprowadza się najczęściej na łuku kołnierzowym ze stopką o średnicy odpowiedniej do średnicy hydrantu, który zapewnia prawidłowe ustawienie hydrantu. Kolano ze stopką powinno być mocno zakotwione, a powierzchnia kołnierza musi być idealnie pozioma aby hydrant został zabudowany pionowo. Do połączenia kołnierza hydrantu z łukiem kołnierzowym należy stosować śruby zabezpieczone przed korozją, które powinno się przykręcać równomiernie na krzyż.

Następnie hydrant należy odpowiednio podeprzeć i wykonać jego odwodnienie. Konieczne, samoczynne opróżnienie kolumny hydrantu, zapewniające zabezpieczenie kolumny przed zamarzaniem zależy od prawidłowego systemu odprowadzenia wody z odwodnienia.

UWAGA!

Pozostawienie hydrantu otwartego (z tłokiem nie znajdującym się w pozycji szczelnego odcięcia w gnieździe hydrantu) i odcięcie wypływu wody z niego wyłącznie za pomocą zasuwki odcinającej znajdującej się na przyłączy hydrantowym, spowoduje brak możliwości samoczynnego opróżnienia kolumny hydrantu, ponieważ tłok znajdzie się w położeniu zamykającym króciec odwodnieniowy hydrantu, czyli w położeniu w którym znajduje się podczas jego pracy. Grozi to zamarznięciem wody w kolumnie podczas mrozu i w konsekwencji jej rozsądzeniem.

Zalecane są dwa sposoby wykonania odprowadzania wody :

- podsypka odsączająca,
- odpompowywanie hydrantu.

Podsypka odsączająca

Wykonanie podsypki odsączającej jest sensowne w przypadku gdy:

- leżące poniżej warstwy gruntu przepuszczają wodę,
- najwyższy poziom wody gruntowej leży poniżej podsypki odsączającej,
- nie może wystąpić zamulenie lub zarośnięcie sączka.

Podsypka odsączająca składa się z ok. 0,5 m³ nieagresywnego materiału umieszczonego przed i pod otworem spustowym (żwir, tłuczeń). Powyżej ze względu na niebezpieczeństwo zamarznięcia gruntu należy umieścić materiał pozbawiony kamieni, żwiru i gliny.

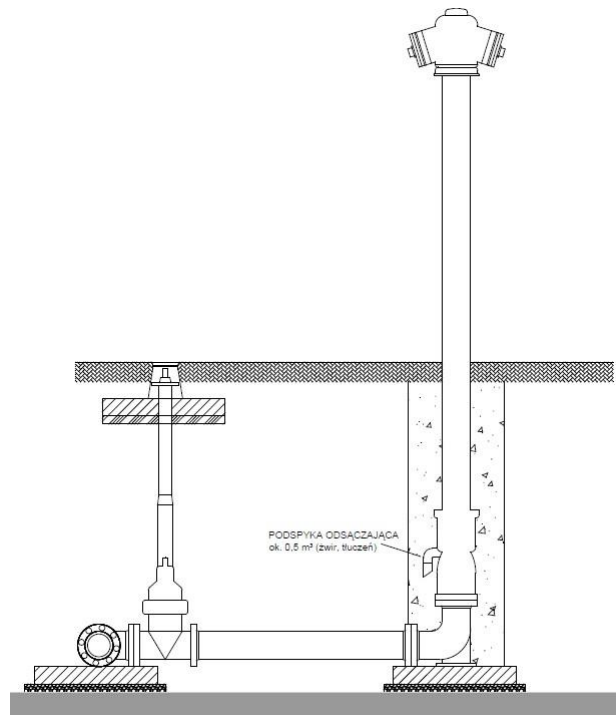
Założenie sączka jest także konieczne przy zastosowaniu kamieni przesączających i pozwala szybko i bez przeszkód odprowadzić wodę z obszaru hydrantu lub przewodu.

Odpompowanie hydrantu

W przypadku, kiedy nie można zastosować ani odsączania ani odprowadzenia wody do studzienki spustowej, konieczne jest odpompowanie zamkniętej kolumny hydrantu, co jest niezbędne dla zapobieżenia zamarznięciu. Otwiera się wówczas odpływ i wypompuje wodę z kolumny poprzez wystarczająco długi wąż ssący i pompę. W tym przypadku, należy zwrócić szczególną uwagę, aby nie spowodować przedostania się zanieczyszczeń do wnętrza hydrantu.

Po wykonaniu odpowiedniego odwodnienia hydrantu należy zasypać wykop.

Hydranty zabezpieczone w przypadku złamania (typ C) należy dobrze podeprzeć na powierzchni terenu przed działaniem sił poziomych pod płaszczyzną przewidzianego złamania. Zalecamy wykonanie płyty betonowej lub asfaltowej na zagęszczonym podłożu z tłucznia poniżej miejsca łamania. Jeżeli podparcie jest niedostateczne, wówczas w przypadku poziomego uderzenia w hydrant nie nastąpi zerwanie przewidzianych do tego śrub w miejscu łamania, lecz zostanie uszkodzony dolny kołnierz lub kolano kołnierzowe ze stopką.



Rys. 1 Przykładowy sposób zabudowy hydrantu wraz z usypanym sączkiem

2. INSTRUKCJA OBSŁUGI

Hydranty nadziemne są zabezpieczone przed działaniem mrozu jedynie przy nienagannym odwodnieniu kolumny hydrantu. Hydranty typu EURO 2000 należą do grupy hydrantów odwadniających się do 0! odwodnienie kolumny hydrantu jest dopiero możliwe, kiedy został on całkowicie zamknięty. Zamykanie hydrantu - zgodnie z ruchem wskazówek zegara – należy kontynuować (nawet po zaniku odgłosu przepływu wody) aż do momentu wystąpienia sprężystego, silnego oporu. Kontrola odwadniania hydrantu jest najpewniejsza poprzez sprawdzenie odgłosu odprowadzanej wody.

W wypadku najechania lub przejechania hydrantu zabezpieczonego w przypadku złamania w normalnych warunkach nie powstają szkody w hydrancie, ani w rurociągu. Śruby nacięte pękają w miejscu łamania i górną część odłącza się od dolnej części hydrantu. Dzięki położeniu wrzeciona poniżej miejsca łamania, wypływ wody z zamkniętego hydrantu jest wykluczony. Aby przywrócić działanie hydrantu nasadza się górną część przy zachowaniu odpowiedniego położenia nasad i wymienia pęknięte śruby na nowe. Śruby z miejscem łamania należy przykręcać równomiernie i na krzyż. Maksymalny moment dokręcania wynosi

22,8 ± 2 Nm ! Po zmontowaniu hydrantu należy sprawdzić funkcjonowanie i szczelność hydrantu. Zalecamy przechowywanie na magazynie co najmniej jednego kompletu (4 sztuk) śrub z miejscem łamania, oraz części zamiennych: tłoka uszczelniającego, uszczelek i pierścieni uszczelniających.

3. PRZEGLĄDY TECHNICZNE I KONSERWACYJNE

Hydranty EURO 2000-RW 0 nie wymagają praktycznie konserwacji, zaleca się jednak, aby przynajmniej raz w ciągu roku przeprowadzić w następujący sposób przegląd techniczno-konserwacyjny:

- sprawdzić czy hydrant jest zamknięty, jeśli nie to należy go zamknąć,
- sprawdzić czy zasuwa przed hydrantem jest otwarta, jeśli nie to należy powoli ją otworzyć,
- skontrolować działanie hydrantu poprzez jego otwarcie i zamknięcie (sprawdzić łatwość otwierania i zamykania się hydrantu.

Hydrant musi się otwierać i zamykać w sposób płynny i bez nadmiernego oporu.

- przeprowadzić kontrolę odwadniania hydrantu - hydrant musi się całkowicie odwodnić. Kontrola odwadniania hydrantu jest najpewniejsza poprzez sprawdzenie odgłosu odprowadzanej wody.

jeśli wszystkie czynności wypadły pozytywnie to należy;

- dokonać optycznej kontroli zewnętrznego zabezpieczenia antykorozyjnego, w przypadku uszkodzeń powłoki miejsca uszkodzone zabezpieczyć dostępnymi u Producenta powłokami

Antykorozyjnymi,

- założyć i dokręcić wszystkie pokrywy nasady hydrantu.

jeśli zachodzi konieczność dokonania naprawy, uzupełnienia lub wymiany jakiejś części

to należy postąpić zgodnie z niżej wymienionymi zaleceniami.

Wymiana części

Aby sprawdzić lub wymienić zużyte części hydrantu, należy postępować w następujący sposób

:

Hydrant nadziemny EURO 2000-RW0 sztywny (typ A) nr kat 250 wykonanie standardowe

SGG:

1. Odciąć dopływ wody do hydrantu poprzez zamknięcie zasuw przed hydrantem.
2. Hydrant całkowicie otworzyć.
3. Zdjąć korek część (7.3) i wykręcić śrubę cylindryczną o gnieździe 6-kątnym M 8x16 (7.1).
4. Zdjąć pierścień zabezpieczający część (7.3) oraz podkładki: część 4.3 i część 4.4.
5. Odkręcić cztery śruby 6-kątne M16x45 łączące głowicę(1.2) z kolumną (2.3) opuścić pierścień zaciskowy i zdjąć głowicę hydrantu część (1.2).
6. Poprzez obrót trzpienia (3.2) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara wykręcić zespół uruchamiający z nakrętki wrzeciona (2.6) i wyciągnąć go do góry.
Po wyciągnięciu zespołu uruchamiającego przeprowadzić oględziny lub demontaż uszkodzonych części zużywalnych (tłoka (3.5) lub wrzeciona (3.4)).
7. W razie potrzeby zdemontować tłok uszczelniający część (3.5) z rury uruchamiającej (3.2) poprzez odkręcenie śruby sześciokątnej M8 z nakrętką.

Tłok uszczelniający (3.5) można zdemontować poprzez wybicie kołka (3.9) i zdjęcie tarczy zabezpieczającej (3.8).

Hydrant nadziemny EURO 2000-RW0 zabezpieczony w przypadku złamania (typ C) nr kat 260 wykonanie standardowe SGG:

1. Odciąć dopływ wody do hydrantu poprzez zamknięcie zasuw przed hydrantem.
2. Hydrant całkowicie otworzyć.
3. Odkręcić śruby nacięte (14) i zdjąć górną część hydrantu (kolumnę część (2.2.3 wraz z głowicą (1.2)
4. Wyjąć prowadnicę (11) ze sprzęgłem rozłącznym (12).
5. Obracając drążkiem czworokątnym (3.2.9) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara wykręcić dolny zespół uruchamiający z nakrętki wrzeciona (2.1.4.) i wyciągnąć go do góry.

6. Tłok uszczelniający (3.2.4) można zdemontować poprzez wybicie kołka (3.2.8) i zdjęcie tarczy zabezpieczającej (3.2.7).

Po przeprowadzeniu kontroli, a w razie potrzeby również wymianie uszkodzonych części dokonać ponownie montażu w odwrotnej kolejności do demontażu.

Następnie należy hydrant przepłukać i sprawdzić działanie odwodnienia i napowietrzania.

4. WARUNKI GWARANCJI

Producent udziela gwarancji na wyrób zmontowany i użytkowany zgodnie z przeznaczeniem i parametrami pracy określonymi w kartach katalogowych oraz zgodnie z informacjami zamieszczonymi w ogólnych wytycznych obsługi armatury Hawle oraz niniejszej instrukcji.

Manipulowanie przy wyrobach (zmiany, wymiana części, luzowanie fabrycznych połączeń itp.) jest niedopuszczalne i powoduje wygaśnięcie zobowiązań gwarancyjnych i odpowiedzialności za wyrób.

5. KONTAKT

Wszelkie dodatkowe pytania dotyczące doboru, montażu i eksploatacji prosimy kierować do:

- właściwych terytorialnie Regionalnych Menedżerów Sprzedaży – nr telefonów dostępne na stronie www.hawle.pl.
- działu Serwisu tel.: 609 550 550
- lub bezpośrednio do:

Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.

62-028 Koziegłowy
ul. Piaskowa 9
e-mail: info@hawle.pl

Dział Techniczny

tel.: (061) 81 11 409
tel.: (061) 81 11 410
tel.: (061) 81 11 437
fax: (061) 81 11 413
e-mail: techniczny@hawle.pl