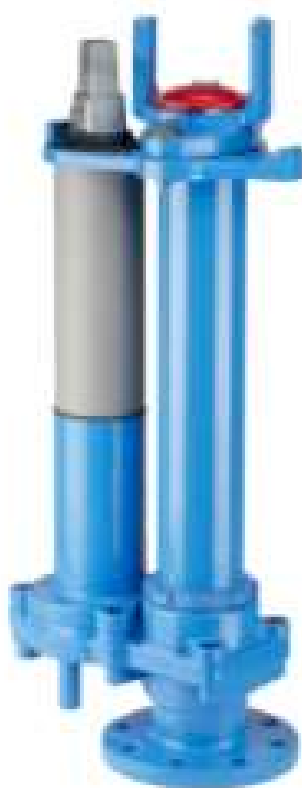


OGÓLNE WYTYCZNE MAGAZYNOWANIA, TRANSPORTU, MONTAŻU I EKSPLOATACJI

HYDRANTY PODZIEMNE WOLNOPRZELOTOWE
Nr kat. 5060 DN80 PN16



Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.

ul. Piaskowa 9 | 62-028 Koziegłowy

☎ +48 61 81 11 400

📠 +48 61 81 11 413

✉ info@hawle.pl

hawle.pl

hawle

made for generations.

NP: 781-10-01-712
REGON: 630244674
EDG: 000081148

1. OPIS TECHNICZNY

2. PRZEZNACZENIE

3. MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

4. MONTAŻ

5. PRZEGLĄDY TECHNICZNE I KONSERWACYJNE

6. WARUNKI GWARANCJI

7. KONTAKT

Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.

ul. Piaskowa 9 | 62-028 Koziegłowy

☎ +48 61 81 11 400

📠 +48 61 81 11 413

✉ info@hawle.pl

hawle.pl



made for generations.

NP: 781-10-01-712
REGON: 630244674
EDG: 000081148

1. OPIS TECHNICZNY

Hydrant należy do grupy armatury odcinającej z pojedynczym odcięciem w postaci płyty.

Hydranty posiadają „Świadectwo dopuszczenia” CNBOP w Józefowie.

Hydranty dostępne są w średnicy DN80.

Hydranty dostępne są standardowo w wersji o głębokości zabudowy:

- 1,0 / 1,25/ 1,5 m,
- na zapytanie dostępne są głębokości zabudowy od 0,85 - 3,00 m,

w wykonaniu na ciśnienia:

- PN16

Hydranty zabezpieczone są wewnątrz i zewnątrz antykorozyjnie poprzez pokrycie fluidyzacyjne żywicą epoksydową (EWS), wg Wytycznych Stowarzyszenia Ochrony Antykorozyjnej (GSK).

Hydranty wykonane są zgodnie z: PN-EN-14339: (Hydranty przeciwpożarowe podziemne). Próbie szczelności poddawane są wszystkie hydranty (100% kontrola jakościowa). Sprawdzana jest szczelność zewnętrzna korpusu, szczelność zamknięcia i momenty obsługi.

Cechy konstrukcyjne:

- **samoczynne odwodnienie z odcięciem ciśnienia wody,**
- **wolny przelot,**
- **ilość wody pozostałej „0”,**
- **możliwość wykorzystania hydrantu do monitoringu przewodów z uwagi na wolny przelot,**
- głowica z żeliwa EN- GJS- 400,
- kolumna wykonana ze stali nierdzewnej,
- płyta odcinająca ze stali nierdzewnej,
- cokół hydrantu wykonany z żeliwa sferoidalnego,
- współczynnik $K_v=153 \text{ m}^3/\text{h}$,
- kołnierz przyłączeniowy wg EN 1092-2,
- hydrant wyposażony jest w uchwyt kłowy DN80,
- mała waga.

2. PRZEZNACZENIE

Hydranty generalnie przeznaczone są do zasilania w wodę, służącą do zwalczanie pożaru podczas wszystkich faz pożaru, jak również dla potrzeb własnych dystrybutora wody pitnej na sieciach wodociągowych.

Zakres ciśnień, zgodnie z danymi technicznymi zamieszczonymi na kartach katalogowych poszczególnych zasuw.

Przeznaczone są do pracy w pozycji otwartej lub zamkniętej.

Hydranty nie są przewidziane do pracy jako armatura regulacyjna!

W wykonaniu standardowym – kierunek zamykania hydrantu poprzez obrót wrzeciona (czopa uruchamiającego) w prawo (zgodnie z ruchem wskazówek zegara).

Hydranty winny być zabudowywane na głębokości zgodnie warunkami określonymi przez właściwe normy i warunki techniczne wykonania określone przez użytkownika w oparciu o projekt techniczny i eksploatowane w sposób uwzględniający zabezpieczenie przed zamarzaniem.

Maksymalna zawartość chloru: do 3mg/l,

Temperatura medium: od 0^o C do +40^o C,

Max trwała prędkość przepływu medium: ciekłe do 4[m/s].

Stosowanie do innego medium, wymaga uzgodnienia z Producentem.

3. MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

Hydranty należy magazynować na paletach – w pozycji leżącej na odpowiednich przekładkach drewnianych, lub z wykorzystaniem przekładek z kartonu lub folii pęcherzykowej.

Na czas transportu należy zabezpieczyć hydranty przed przemieszczaniem się i możliwością powstania uszkodzeń mechanicznych powłoki.

Króćce przyłączy kotnierzowych hydrantów są zabezpieczone zaślepkami z tworzywa, których demontaż winien nastąpić bezpośrednio przed montażem zasuw!

Niedopuszczalne jest z uwagi na możliwość uszkodzenia powłoki, używanie zawiesi stalowych lub łańcuchów do bezpośredniego opasania hydrantów, zrzucanie do wykopu lub ciągnięcie po terenie itp.

Dla zachowania właściwości ochronnych powłoki z żywicy epoksydowej, należy zapobiegać szkodliwym oddziaływaniom pogodowym na powłokę - np. promieniowaniu UV oraz jej uszkodzeniom mechanicznym podczas magazynowania, transportu oraz montażu.

Armatura winna być przechowywana w pomieszczeniach wolnych od zanieczyszczeń mechanicznych, chemicznych i bakteriologicznych.

4. MONTAŻ

Przed zamontowaniem należy sprawdzić zgodność otrzymanego hydrantu z zamówieniem.

Hydranty podziemne wolnoprzelotowe nr kat 5060, firmy Hawle przed wysłaniem są poddawane próbom ciśnieniowym oraz sprawdzane pod względem działania. Dostarczane są w stanie gotowym do montażu w wykonaniu z przyłączem kołnierзовym, na maksymalne ciśnienie robocze PN16 bar, o głębokości przykrycia od 0,85 do 3,0 mb maksymalna wydajność przy $\Delta p=1$ bar. wynosi 153 m³/h.

Przed hydrantem na przewodzie doprowadzającym zalecamy zamontować zgodnie z

Rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 16 czerwca 2003 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. z dnia 11 lica 2003 r.) armaturę zaporową (zasuwę). Pozwala to przeprowadzić montaż lub wymianę hydrantu lub jego części, bez przerwania zasilania w wodę dalszej części wodociągu.

Przed montażem należy w wykopie odpowiednio przygotować powierzchnię posadowienia hydrantu i zwrócić uwagę na jego głębokość zabudowy.

Montaż przeprowadza się na odpowiednim łuku kołnierзовym ze stopką o średnicy DN 80, który zapewnia poprawne ustawienie hydrantu. Kolano stopowe powinno być mocno posadowione, a powierzchnia kołnierza musi być pozioma. Hydranty posiadają osadzoną w stopie uszczelkę kołnierзовą, co ułatwia ich montaż. Do połączenia kołnierza hydrantu z łukiem zalecamy stosować śruby nierdzewne. Śruby należy przykręcać równomiernie na krzyż.

Następnie powinno się wykonać odwodnienie hydrantu.

Odprowadzenie wody w celu odwodnienia hydrantu.

Hydranty pozieme wolnoprzelotowe nr katalogowy 5060 należą do grupy hydrantów odwadniających się do „0” samoczynne opróżnienie kolumny hydrantu, zapewniające zabezpieczenie kolumny przed zamarzaniem uwarunkowane jest jednak prawidłowym systemem odprowadzenia wody z odwodnienia.

Problem ten rozwiązuje się poprzez:

- wykonanie podsypki odsączającej,
- odpompowywanie hydrantu.

Podsypka odsączająca

Wykonanie podsypki odsączającej jest sensowne w przypadku gdy:

- leżące poniżej warstwy gruntu przepuszczają wodę
- najwyższy poziom wody gruntowej leży poniżej podsypki odsączającej
- nie może wystąpić zamulenie lub zarośnięcie sączka.

Podsypka odsączająca składa się z ok. 0,5 m³ nieagresywnego materiału umieszczonego

przed i pod otworem spustowym (żwir, tłuczeń). Powyżej ze względu na niebezpieczeństwo zamarznięcia gruntu umieścić materiał pobawiony kamieni, żwiru i gliny.

Założenie sączka konieczne jest także przy użyciu kamieni przesączających i pozwala szybko i bez przeszkód odprowadzić wodę z obszaru hydrantu lub przewodu.

Odpompowanie hydrantu

W przypadku, kiedy nie można zastosować ani odsączania ani odprowadzenia wody do studzienki spustowej, konieczne jest odpompowanie zamkniętej kolumny hydrantu, co jest niezbędne dla zapobieżenia zamarznięciu. Otwiera się wówczas odpływ i wypompuje wodę z kolumny poprzez wystarczająco długi wąż ssący i pompę. W tym przypadku, należy zwrócić szczególną uwagę, aby nie spowodować przedostania się zanieczyszczeń do wnętrza hydrantu.

Po wykonaniu odwodnienia należy zasypać wykop i zabudować skrzynkę uliczną do hydrantu. Dolna krawędź pokrywy skrzynki ulicznej powinna znajdować się min. 10 cm nad uchwytem kłowym hydrantu.

Skrzynka winna być solidnie podparta na wypadek najechania transportem kołowym.

5. PRZEGLĄDY TECHNICZNE I KONSERWACYJNE

Hydranty podziemne wolnoprzelotowe Hawle nie wymagają praktycznie konserwacji, zaleca się jednak aby wszystkie jego funkcje były sprawdzone przynajmniej jeden raz w ciągu roku.

W tym celu należy:

- otworzyć skrzynkę uliczną,
- usunąć ewentualne zanieczyszczenia w sposób pozwalający na właściwe podłączenie stojaka i klucza hydrantowego,
- podłączyć stojak hydrantowy i przepłukać hydrant,
- następnie hydrant należy zamknąć zwracając przy tym uwagę czy słychać odwadnianie się kolumny hydrantu,
- przeprowadzić kontrolę optyczną zabezpieczenia antykorozyjnego sprzęgła przyłączeniowego, w przypadku drobnych uszkodzeń powłoki dokonać jej naprawy za pomocy farby zastosowanej do jej wykonania.

Zalecamy w trakcie przeprowadzania przeglądu posiadanie takich części jak uchwyt kłowy i czop uruchamiający.

Uwaga:

Wymiana płyty odcinającej, uszczelki głównej lub mechanizmu uruchamiającego wymaga odkopania hydrantu.

Po sprawdzeniu a w razie potrzeby również wymianie uszkodzonych części, montaż przeprowadza się w odwrotnej kolejności. Następnie należy hydrant przepłukać i sprawdzić skuteczność działania odwodnienia.

6. WARUNKI GWARANCJI

Producent udziela gwarancji na wyrób zmontowany i użytkowany zgodnie z przeznaczeniem i parametrami pracy określonymi w kartach katalogowych oraz zgodnie z informacjami zamieszczonymi w ogólnych wytycznych obsługi armatury Hawle oraz niniejszej instrukcji.

Manipulowanie przy wyrobach (zmiany, wymiana części, luzowanie fabrycznych połączeń itp.) jest niedopuszczalne i powoduje wygaśnięcie zobowiązań gwarancyjnych i odpowiedzialności za wyrób.

7. KONTAKT

Wszelkie dodatkowe pytania dotyczące doboru, montażu i eksploatacji prosimy kierować do:

- właściwych terytorialnie Regionalnych Menedżerów Sprzedaży – nr telefonów dostępne na stronie www.hawle.pl.
- działu Serwisu tel.: 609 550 550
- lub bezpośrednio do:

Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.

62-028 Koziegłowy

ul. Piaskowa 9

e-mail: info@hawle.pl

Dział Techniczny

tel.: (061) 81 11 409

tel.: (061) 81 11 410

tel.: (061) 81 11 437

fax: (061) 81 11 413

e-mail: techniczny@hawle.pl