

OGÓLNE WYTYCZNE MAGAZYNOWANIA, TRANSPORTU, MONTAŻU I EKSPLOATACJI

UNIWERSALNA OPASKA ODCINAJĄCA DO NAWIERCANIA POD CIŚNIENIEM RUR
ŻELIWNÝCH I STALOWYCH Nr kat. 3800



Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.

ul. Piaskowa 9 | 62-028 Koziegłowy

☎ +48 61 81 11 400

📠 +48 61 81 11 413

✉ info@hawle.pl

hawle.pl

hawle

made for generations.

NP: 781-10-01-712
REGON: 630244674
EDG: 000081148

1. PRZEZNACZENIE

2. OPIS TECHNICZNY

3. MONTAŻ

4. KONSERWACJA

5. URUCHOMIENIE I BADANIE SZCZELNOŚCI

6. WARUNKI GWARANCJI

7. KONTAKT

Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.

ul. Piaskowa 9 | 62-028 Koziegłowy

☎ +48 61 81 11 400

📠 +48 61 81 11 413

✉ info@hawle.pl

hawle.pl



made for generations.

NP: 781-10-01-712
REGON: 630244674
EDG: 000081148

1. PRZEZNACZENIE

Uniwersalne opaski odcinające do rur żeliwnych i stalowych do nawiercania pod ciśnieniem znajdują zastosowanie do wykonywania odgałęzień od rurociągów wody pitnej i nieagresywnych ścieków. Uniwersalna opaska odcinająca do nawiercania z odejściem gwintowanym nr katalogowy 3800 stanowi element wyposażenia systemów wodociągowych umożliwiając dokonanie w głównej mierze połączenia przyłączy domowych do przewodów sieciowych rozprowadzających oraz zabudowy takich elementów wyposażenia jak zawory na i odpowietrzające, armatura kontrolno-pomiarowa itp.

Maksymalna zawartość chloru – do 3mg/l,

Maksymalna temperatura medium do +40°C.

Stosowanie do innych mediów – za zapytanie!

Opaski przeznaczone są do ciśnień roboczych do 16 bar.

Dostępne są w zakresie średnic DN50-DN600 z odejściami 1"-2" w zależności od średnicy rury.

Przeznaczona do nawierceń :

- w stanie bezciśnieniowym
- nawiercania pod ciśnieniem poprzez zasuwę odcinającą zabudowaną na opasce

Podczas montażu należy przestrzegać obowiązujących ogólnie norm i przepisów dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy.

2. OPIS TECHNICZNY

Uniwersalne opaski do nawiercania pod ciśnieniem z odejściem gwintowanym składają się z;

- korpusu z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400 pokrytego żywicą epoksydową,
- uszczelki siodłowej z elastomeru,
- obejmy - taśmy ze stali nierdzewnej 1.4571,
- z podkładki z elastomeru, zabezpieczającą przed uszkodzeniem zewnętrznej powłoki antykorozyjnej rurociągu,
- śruby M16 ze stali nierdzewnej 1.4308 ,
- nakrętki ze stali 1.4401,
- pierścień oporowy z żywicy POM.

Śrubowe końcówki obejm umożliwiają płynne dopasowanie do zewnętrznej średnicy rury w zakresie 20-25 mm w obrębie jednej długości obejm.

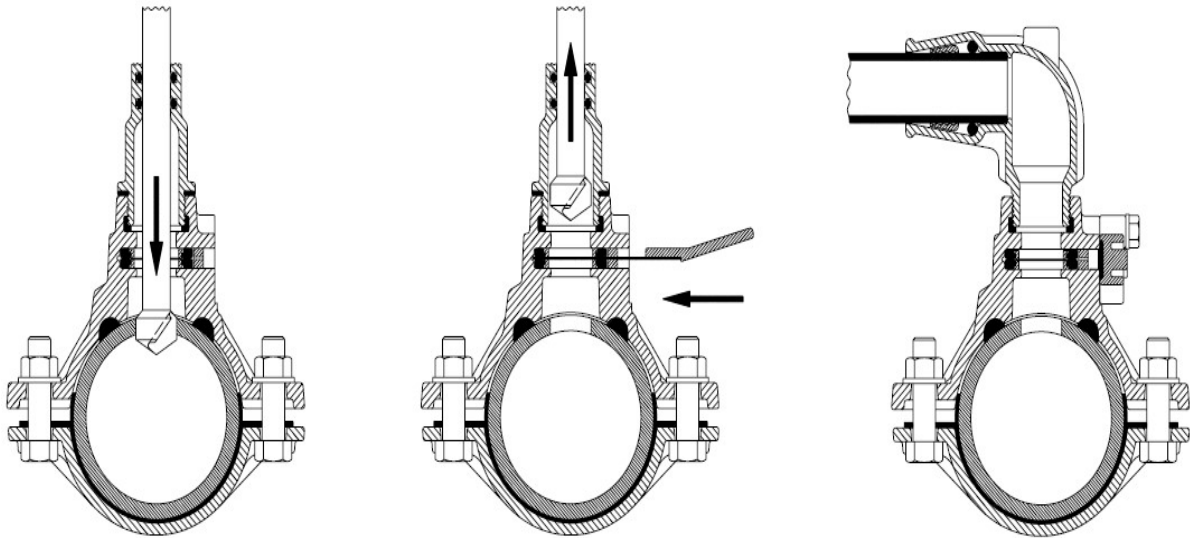
3. MONTAŻ

Jeśli rura zabezpieczona jest powłoką zewnętrzną z PE lub innego materiału, należy ją usunąć ze strefy zabudowy opaski w sposób zgodny z instrukcją producenta rur, aż do odsłonięcia czystego metalu. W szczególności w strefie przylegania uszczelki siodłowej należy starannie usunąć ewentualne pozostałości bitumiku, tłuszczu, rdzy oraz nierówności powierzchni rury.

Po wykonaniu prawidłowego montażu opaski należy ponownie zabezpieczyć odizolowane fragmenty powierzchni rury wokół elementów opaski, stosując sposoby zalecane przez producenta rur (np. odpowiednie bandaże, taśma termokurczliwa).

Powyższe wskazówki są obowiązujące, jeżeli producent rur z powłoką izolacyjną nie wydał innych, jednoznacznych wytycznych dla własnego produktu.

- przed zamontowaniem należy sprawdzić zgodność otrzymanej opaski z zamówieniem oraz przeznaczeniem na określony rodzaj rury i określoną średnicę zewnętrzną rury,
- sprawdzić stan powłoki ochronnej korpusu, w przypadku stwierdzenia drobnych uszkodzeń powłoki należy użyć do ich usunięcia zestawu naprawczego nr kat. 3442 lub farby renowacyjnej nr kat. 4341,
- powierzchnię zewnętrzną rury należy oczyścić z brudu, resztek gruntu względnie tłuszczu,
- odkręcić obejmę z jednej strony i nałożyć korpus opaski na rurę,
- sprawdzić dokładność przylegania uszczelki do powierzchni rury – przy lekkim zacisku na opaskę, uszczelka opaski musi na całym obwodzie przylegać równo do powierzchni rury,
- obejmę zagiąć wokół rury i przykręcić na nowo wolny koniec do korpusu,
- ustawić opaskę w docelowym położeniu, dokręcić śruby obejm na krzyż kluczem dynamometrycznym (moment 60-70 Nm, maks. 100 Nm). Nie używać przedłużeń klucza!,
- po montażu opaski wykonać próbę ciśnieniową podłączając pompę od strony gwintowanego przyłącza - na ciśnienie przewidziane projektem. Po pozytywnej próbie przystąpić do nawiercania,
- przewiercić rurę zgodnie z instrukcją producenta aparatu do nawiercania,
- po nawierceniu wycofać wiertło i nie demontując aparatu do nawiercania wsunąć do opaski do oporu element odcinający pilota nr kat 8401,
- zdemontować aparat do nawiercania,
- przystąpić do montażu elementów przyłącza przewidzianych projektem.



4. KONSERWACJA

Uniwersalne opaski do nawiercania HAWLE nie wymagają konserwacji w swoim okresie eksploatacji.

5. URUCHOMIENIE I BADANIE SZCZELNOŚCI

Po zamontowaniu sprawdzić zgodnie z obowiązującymi przepisami szczelność rurociągu przed zasypaniem wykopu.

Należy przestrzegać podanych maksymalnych wartości ciśnień roboczych.

6. WARUNKI GWARANCJI

Producent udziela gwarancji na wyrób zmontowany i użytkowany zgodnie z przeznaczeniem i parametrami pracy określonymi w kartach katalogowych oraz zgodnie z informacjami zamieszczonymi w ogólnych wytycznych obsługi armatury Hawle oraz niniejszej instrukcji.

Manipulowanie przy wyrobach (zmiany, wymiana części, luzowanie fabrycznych połączeń itp.) jest niedopuszczalne i powoduje wygaśnięcie zobowiązań gwarancyjnych i odpowiedzialności za wyrób.

7. KONTAKT

Wszelkie dodatkowe pytania dotyczące doboru, montażu i eksploatacji prosimy kierować do:

- właściwych terytorialnie Regionalnych Menedżerów Sprzedaży – nr telefonów dostępne na stronie www.hawle.pl.
- działu Serwisu tel.: 609 550 550
- lub bezpośrednio do:

Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.

62-028 Koziegłowy

ul. Piaskowa 9

e-mail: info@hawle.pl

Dział Techniczny

tel.: (061) 81 11 409

tel.: (061) 81 11 410

tel.: (061) 81 11 437

fax: (061) 81 11 413

e-mail: techniczny@hawle.pl