

OGÓLNE WYTYCZNE MAGAZYNOWANIA, TRANSPORTU, MONTAŻU I EKSPLOATACJI

UNIWERSALNA OPASKA ODCINAJĄCA HAKU DO NAWIERCANIA POD CIŚNIENIEM
RUR PE i PVC Nr kat. 5310



Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.

ul. Piaskowa 9 | 62-028 Koziegłowy

☎ +48 61 81 11 400

📠 +48 61 81 11 413

✉ info@hawle.pl

hawle.pl

hawle

made for generations.

NP: 781-10-01-712
REGON: 630244674
ED: 000081148

1. PRZEZNACZENIE

2. OPIS TECHNICZNY

3. MONTAŻ

4. KONSERWACJA

5. URUCHOMIENIE I BADANIE SZCZELNOŚCI

6. WARUNKI GWARANCJI

7. KONTAKT

Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.

ul. Piaskowa 9 | 62-028 Koziegłowy

☎ +48 61 81 11 400

📠 +48 61 81 11 413

✉ info@hawle.pl

hawle.pl



made for generations.

NP: 781-10-01-712
REGON: 630244674
EDG: 000081148

1. PRZEZNACZENIE

Uniwersalne opaski odcinające HAKU do rur PE i PVC do nawiercania pod ciśnieniem znajdują zastosowanie do wykonywania odgałęzień od rurociągów wody pitnej i nieagresywnych ścieków. Uniwersalna opaska do nawiercania z odejściem gwintowanym nr katalogowy 5310 stanowi element wyposażenia systemów wodociągowych umożliwiając dokonanie w głównej mierze połączenia przyłączy domowych do przewodów sieciowych rozprowadzających oraz zabudowy takich elementów wyposażenia jak zawory na i odpowietrzające, armatura kontrolno-pomiarowa itp.

Maksymalna zawartość chloru – do 3mg/l,

Maksymalna temperatura medium do +40°C.

Stosowanie do innych mediów – za zapytanie!

Opaski przeznaczone są do ciśnień roboczych 16 bar.

Dostępne są w zakresie średnic DN50/63-DN200/225 z odejściami 3/4"-2" w zależności od średnicy rury.

Opaska przeznaczona do nawierceń :

- w stanie bezciśnieniowym,
- nawiercania pod ciśnieniem poprzez zasuwę odcinającą zabudowaną na opasce.

Podczas montażu należy przestrzegać obowiązujących ogólnie norm i przepisów dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy.

2. OPIS TECHNICZNY

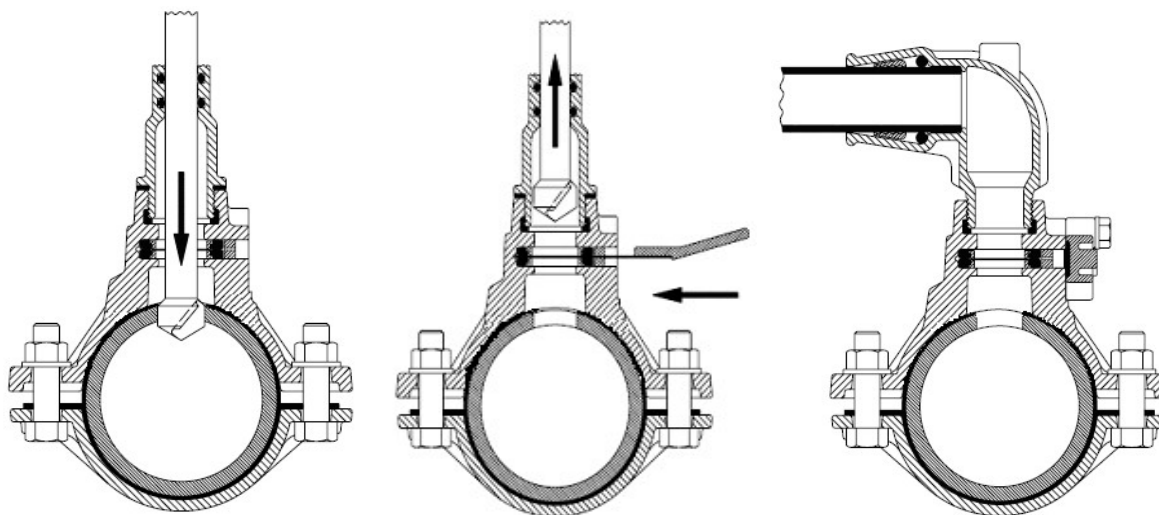
Opaski do nawiercania pod ciśnieniem rur PE i PVC z odejściem gwintowanym składają się z:

- korpusu z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400 pokrytego żywicą epoksydową,
- wklejone uszczelki z elastomeru znajdujące się w obu częściach korpusu. Uszczelki obejmują całą powierzchnię przylegania rury,
- kilka pierścieni uszczelniających o zwiększającym się przekroju, umieszczonych koncentrycznie w stosunku do nawiercanego otworu rozkłada ciśnieniem na dużą powierzchnię i tym samym chroni powierzchnię rury przed deformacją.
- śruby M16 ze stali nierdzewnej A2.

3. MONTAŻ

Przed montażem opaski należy:

- przed zamontowaniem należy sprawdzić zgodność otrzymanej opaski z zamówieniem oraz przeznaczeniem na określony rodzaj rury i określoną średnicę zewnętrzną rury,
- sprawdzić stan powłoki ochronnej korpusu, w przypadku stwierdzenia drobnych uszkodzeń powłoki należy użyć do ich usunięcia zestawu naprawczego nr kat. 3442 lub farby renowacyjnej nr kat. 4341,
- powierzchnię zewnętrzną rury należy oczyścić z brudu, resztek gruntu względnie tłuszczu,
- nałożyć górny korpus opaski na rurę,
- sprawdzić dokładność przylegania uszczelki do powierzchni rury – przy lekkim zacisku na opaskę, uszczelka opaski musi na całym obwodzie przylegać równo do powierzchni rury,
- założyć dolny korpus,
- ustawić opaskę w docelowym położeniu, dokręcić śruby korpusu na krzyż kluczem dynamometrycznym (moment 60-70 Nm). Nie używać przedłużeń klucza!,
- po montażu opaski wykonać próbę ciśnieniową podłączając pompę od strony gwintowanego przyłącza - na ciśnienie przewidziane projektem. Po pozytywnej próbie przystąpić do nawiercania,
- przewiercić rurę zgodnie z instrukcją producenta aparatu do nawiercania,
- po nawierceni wycofać wiertło i nie demontując aparatu do nawiercania wsunąć do opaski do oporu element odcinający pilota nr kat 8401,
- zdemontować aparat do nawiercania,
- przystąpić do montażu elementów przyłącza przewidzianych projektem.



4. KONSERWACJA

Uniwersalne opaski odcinające do nawiercania pod ciśnieniem rur żeliwnych i stalowych nie wymagają konserwacji w całym okresie eksploatacji.

5. URUCHOMIENIE I BADANIE SZCZELNOŚCI

Po zamontowaniu sprawdzić zgodnie z obowiązującymi przepisami szczelność rurociągu przed zasypaniem wykopu.

Należy przestrzegać podanych maksymalnych wartości ciśnień roboczych.

6. WARUNKI GWARANCJI

Producent udziela gwarancji na wyrób zmontowany i użytkowany zgodnie z przeznaczeniem i parametrami pracy określonymi w kartach katalogowych oraz zgodnie z informacjami zamieszczonymi w ogólnych wytycznych obsługi armatury Hawle oraz niniejszej instrukcji.

Manipulowanie przy wyrobach (zmiany, wymiana części, luzowanie fabrycznych połączeń itp.) jest niedopuszczalne i powoduje wygaśnięcie zobowiązań gwarancyjnych i odpowiedzialności za wyrób.

7. KONTAKT

Wszelkie dodatkowe pytania dotyczące doboru, montażu i eksploatacji prosimy kierować do:

- właściwych terytorialnie Regionalnych Menedżerów Sprzedaży – nr telefonów dostępne na stronie www.hawle.pl.
- działu Serwisu tel.: 609 550 550
- lub bezpośrednio do:

Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.

62-028 Koziegłowy
ul. Piaskowa 9
e-mail: info@hawle.pl

Dział Techniczny

tel.: (061) 81 11 409
tel.: (061) 81 11 410
tel.: (061) 81 11 437
fax: (061) 81 11 413
e-mail: techniczny@hawle.pl