



ŚWIADECTWO DOPUSZCZENIA

Nr 4114/2020

Na podstawie art. 7 ust. 2 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej
Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwożarowej
im. Józefa Tuliszkowskiego – Państwowy Instytut Badawczy na wniosek:

Fabryka Armatury HAWLE Sp. z o.o.

**ul. Piaskowa 9
62-028 Koziegłowy**

stwierdza, że wyrób:

**Hydrant nadziemny DN100 PN16
Typ: C wg PN-EN 14384:2009
Oznaczenie producenta DUO DN100**

produkowany przez:

**E. HAWLE Armaturenwerke GmbH
Wagrainer Strasse 13
A-4840 Vöcklabruck, Austria**

w zakładzie produkcyjnym:

**E. Hawle Armaturenwerke GmbH
Hawle Strasse 1
A-4890 Frankenmarkt, Austria**

spełnia wymagania:

**pkt. 3.21 załącznika do rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych
i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących
zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia,
a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania
(Dz. U. nr 143 poz. 1002; zm.: Dz. U. z 2010 r. nr 85, poz. 553 oraz z 2018 r. poz. 984).**

Dokumentacja:

1. Wniosek o przeprowadzenie procesu dopuszczenia wyrobu numer 5763/2020 z dnia 19.08.2020 r.
2. Sprawozdania z badań nr 1433/BS/15 z dnia 29.09.2015 r. oraz nr 4836/BS/10 z dnia 27.08.2010 r. wykonanych w Zespole Laboratoriów Technicznego Wyposażenia Straży Pożarnej i Technicznych Zabezpieczeń Przeciwożarowych BS CNBOP-PIB.
3. Certyfikat nr 1085-CPR-0019 z dnia 19.12.2014 r. wydany przez OFI Technologie & Innovation GmbH w Wiedniu, jednostkę notyfikowaną nr 1085.

Świadectwo jest ważne pod warunkiem przestrzegania przez wnioskodawcę wymagań zawartych w umowie nr 4114/DC/CNBOP-PIB/2020.

Okres ważności świadectwa:

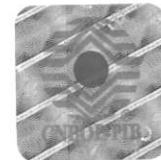
od **23.10.2020 r.**

do **22.10.2025 r.**

DYREKTOR CNBOP-PIB

Z-ca Dyrektora ds. certyfikacji i dopuszczeń
st. bryg. dr inż. Jacek Zboina

Józefów, dnia: 23 października 2020 r.



ŚWIADECTWO DOPUSZCZENIA

Nr 4114/2020

DANE TECHNICZNE IDENTYFIKUJĄCE WYRÓB

Hydrant nadziemny DN100 PN16
Typ: C wg PN-EN 14384:2009
Oznaczenie producenta DUO DN100

Materiał głowicy:	- żeliwo sferoidalne EN-GJS-400
Materiał kolumny:	- stal St 37, stal ocynkowana
Materiał komory zaworowej:	- żeliwo sferoidalne EN-GJS-400
Nasada czołowa:	- 1 x 110
Nasady boczne:	- 2 x 75
Średnica nominalna:	- 100 mm
Głębokość zabudowy:	- 1000, 1250, 1500 mm
Ciśnienie nominalne:	- 1,6 MPa

WARUNKI DODATKOWE I UWAGI:

Zgodnie z § 17 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. nr 143 poz. 1002; zm.: Dz. U. z 2010 r. nr 85, poz. 553 oraz z 2018 r. poz. 984) wyrób powinien być oznakowany znakiem jednostki dopuszczającej i dodatkowo numerem niniejszego świadectwa.

DYREKTOR CNBOP-PIB



Z-ca Dyrektora ds. certyfikacji i dopuszczeń
st. brig. dr inż. Jacek Zboina

Józefów, dnia: 23 października 2020 r.