



## ŚWIADECTWO DOPUSZCZENIA

**Nr 4117/2020**

Na podstawie art. 7 ust. 2 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej  
Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpożarowej  
im. Józefa Tuliszkowskiego – Państwowy Instytut Badawczy na wniosek:

**Fabryka Armatury HAWLE Sp. z o.o.**  
ul. Piaskowa 9  
62-028 Koziegłowy

stwierdza, że wyrób:

**Hydrant nadziemny DN100 PN16 Typ: A wg PN-EN 14384:2009**  
Oznaczenie producenta: H4 DN100

produkowany przez:

**E. HAWLE Armaturenwerke GmbH**  
Wagrainer Strasse 13  
A-4840 Vöcklabruck, Austria

w zakładzie produkcyjnym:

**E. Hawle Armaturenwerke GmbH**  
Hawle Strasse 1  
A-4890 Frankenmarkt, Austria

spełnia wymagania:

**pkt. 3.21 załącznika do rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. nr 143 poz. 1002; zm.: Dz. U. z 2010 r. nr 85, poz. 553 oraz z 2018 r. poz. 984).**

Dokumentacja:

1. Wniosek o przeprowadzenie procesu dopuszczenia wyrobu numer 5766/2020 z dnia 19.08.2020 r.
2. Sprawozdanie z badań nr 4897/BS/10 z dnia 30.09.2010 r. wykonanych w Zespole Laboratoriów Technicznego Wyposażenia Straży Pożarnej i Technicznych Zabezpieczeń Przeciwpożarowych BS CNBOP.
3. Certyfikat nr 1085-CPR-0022 z dnia 19.12.2014 r. wydany przez OFI Technologie & Innovation GmbH w Wiedniu, jednostkę notyfikowaną nr 1085.

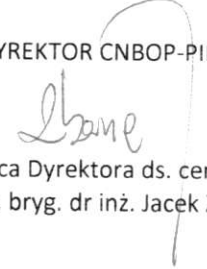
Świadectwo jest ważne pod warunkiem przestrzegania przez wnioskodawcę wymagań zawartych w umowie nr 4117/DC/CNBOP-PIB/2020.

Okres ważności świadectwa:

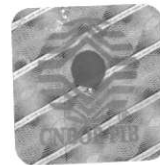
od **23.10.2020 r.**

do **22.10.2025 r.**

DYREKTOR CNBOP-PIB

  
Z-ca Dyrektora ds. certyfikacji i dopuszczeń  
st. brig. dr inż. Jacek Zboina

Józefów, dnia: 23 października 2020 r.



## ŚWIADECTWO DOPUSZCZENIA Nr 4117/2020

### DANE TECHNICZNE IDENTYFIKUJĄCE WYRÓB

Hydrant nadziemny DN100 PN16 Typ: A wg PN-EN 14384:2009  
Oznaczenie producenta: H4 DN100

Materiał głowicy:	- żeliwo sferoidalne EN-GJS-400,
Materiał kolumny:	- stal St37,
Materiał komory zaworowej:	- stal St37, żeliwo sferoidalne EN-GJS-400,
Nasada czołowa:	- 1 x 110
Nasady boczne:	- 2 x 75
Średnica nominalna:	- 100 mm
Głębokość zabudowy:	- 1000, 1250, 1500 mm
Ciśnienie nominalne:	- 1,6 MPa

#### WARUNKI DODATKOWE I UWAGI:

Zgodnie z § 17 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. nr 143 poz. 1002; zm.: Dz. U. z 2010 r. nr 85, poz. 553 oraz z 2018 r. poz. 984) wyrób powinien być oznakowany znakiem jednostki dopuszczającej i dodatkowo numerem niniejszego świadectwa.

# CNBOP-PIB

DYREKTOR CNBOP-PIB



Z-ca Dyrektora ds. certyfikacji i dopuszczeń  
st. bryg. dr inż. Jacek Zboina

Józefów, dnia: 23 października 2020 r.