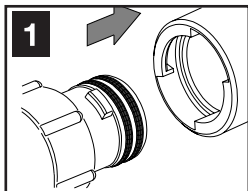
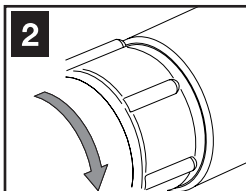


ZAK-System

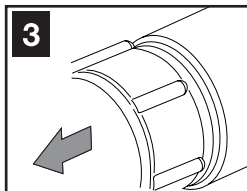
Montage



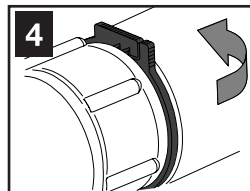
O-Ringe des Spitzendes einfetten und **ZAK**-Spitzende in die **ZAK**-Anschlussmuffe bis zum Anschlag einschieben.



Die **ZAK**-Anschlussarmatur um 90° im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.



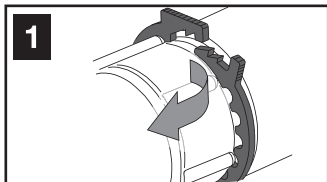
Die **ZAK**-Anschlussarmatur ca. 4 mm bis zum Anschlag herausziehen.



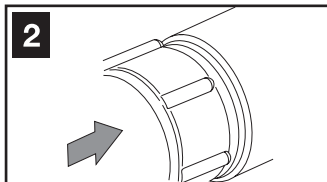
Den Sicherungsring in den Zwischenraum schieben und die Verzahnung durch Zusammendrücken einrasten lassen.

ZAK-System

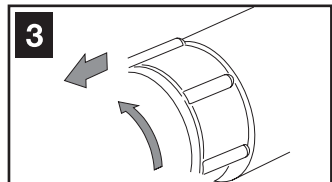
Demontage



Verzahnung des Sicherungsringes öffnen, dann den Sicherungsring aufweiten und zurückziehen.



Die **ZAK**-Anschlussarmatur ca. 4 mm bis zum Anschlag einschieben.



Die **ZAK**-Anschlussarmatur um 90° gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen und dann aus der **ZAK**-Anschlussmuffe herausziehen.

Vorteile:

- **Keine korrosionsanfälligen Verbindungen durch Verzicht auf Gewinde**
- **Keine Inkrustierung durch integrale EWS - Beschichtung**
- **Mühelose Montage ohne Werkzeug**
- **Kein zusätzlicher Dichtaufwand durch Doppel-O-Ring-Abdichtung**
- **Keine unbeabsichtigte Demontage durch überschiebbaren Sicherungsring**
- **Zugsicher bis PN 10 / 16**
- **Alternativ: Anschluss von Steck- und Schweißfitting**

Ausgabe 03.2019 | 5017092

E. Hawle Armaturenwerke GmbH

4840 Vöcklabruck - AUSTRIA
Wagrainer Straße 13
www.hawle.at

Telefon: +43 (0)7672 725 76-0
Telefax: +43 (0)7672 784 64
E-mail: hawle@hawle.at

