

Made for Generations.

Hawles Pioniergeist seit 1948.

Trinkwasser, eine der wichtigsten Ressourcen auf der Welt, steht bei Hawle seit über 70 Jahren im Mittelpunkt. Reines Trinkwasser heißt Leben. Und Leben verpflichtet. Dafür schafft Hawle die sichersten Verbindungen in der weltweiten Trinkwasserversorgung.

Mit der Idee einer revolutionären Rohrverbindung für Trinkwasserleitungen begann 1948 die Hawle-Erfolgsgeschichte. Heute ist die Hawle Österreich Gruppe mit Sitz in Vöcklabruck der Hersteller qualitativ hochwertigster Schwerarmaturen und vertreibt weltweit die auf Generationen ausgelegten Produktlösungen von der Quelle bis zum Hausanschluss.

Am Anfang war die Idee

Während des 2. Weltkrieges war Engelbert Hawle für die Aufrechterhaltung der Wasserversorgung der Steyr-Werke verantwortlich. In dieser Zeit beschäftigte ihn die Frage, wie man zwei Rohre miteinander verbinden kann. Eine einfache Frage, die zu einer revolutionären Idee und 1948 zur Unternehmensgründung im österreichischen Vöcklabruck führte. Was in den Jahrzehnten danach folgte, war eine unternehmerische Lebensleistung.

Problemlöser und Anpacker

In einer bescheiden eingerichteten Werkstatt, aber voll mit Ideenreichtum und Leidenschaft, produzierte der gelernte Maschinenschlosser ab 1948 Sparflansche. Diese dienen zum Abdichten und Verbinden von Rohren. Nur mit einer Bohrmaschine, einer Drehbank und einer Gummipresse ausgestattet, entwickelte sich Engelbert Hawle zum Problemlöser und Anpacker – in einer Zeit, in der durch Kriegsschäden viel repariert werden musste. Seine bescheidene Ausstattung war kein Hindernis. Im Gegenteil, sie war Ansporn, kundenorientierte Lösungen für neue Produktanfragen zu finden.

Als immer mehr Kunden Keilschieber anfragten, nutzte er seine bestehende Produktionsstärke in der Gummibearbeitung und entwickelte 1958 das nächste revolutionäre Produkt: den ersten weichdichtenden Schieber. Mit dieser Entwicklung unterstrich Hawle seine Position als Innovationsführer. Mit Innovationsgeist und dem Ehrgeiz, seine Produkte konsequent weiterzuentwickeln, setzte Hawle in den kommenden Jahrzehnten Meilenstein für Meilenstein. Heute ist das Unternehmen weltweiter Qualitätsführer im Bereich Schwerarmaturen.

Von Vöcklabruck in die weite Welt

Nach der Gründung der ersten Betriebsstätte im Jahr 1948 in Vöcklabruck folgte 1962 die Niederlassung Frankenmarkt als zusätzlicher Standort. Heute ist die E. Hawle Armaturenwerke GmbH mit den Standorten Vöcklabruck und Frankenmarkt die größte Tochterfirma der Hawle Österreich Gruppe. Der Pioniergedanke zeigt sich auch in der Expansion: Im Zuge der Ostöffnung dehnte Hawle seine Geschäftsaktivitäten konsequent nach Osteuropa aus und gründete bereits 1989 eine Niederlassung in Ungarn, gemeinsam mit Hawle Deutschland. Es folgte die Gründung weiterer Niederlassungen:

- 1992 Hawle Armatury spol. s r. o. – Tschechische Republik
- 1994 Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o. – Polen
- 2000 Hawle s.r.o. – Slowakei

- 2003 EGM Industrieguss GmbH – Österreich
- 2004 Hawle Service GmbH - Österreich
- 2005 OOO Hawle Industrierwerke – Russland
- 2010 Hawle Mid East FZE – Vereinigte Arabische Emirate
- 2011 OZ-KAN MAKINA ELM. SAN. ve TIC. A.S. – Türkei
- 2012 Hawle Holding GmbH und Hawle Beteiligungsgesellschaft m.b.H. – Österreich
2012 wurde die Hawle Österreich Gruppe neu ausgerichtet: Die neu gegründete Hawle Beteiligungsgesellschaft m.b.H., mit der Hawle Holding GmbH als Muttergesellschaft, fasst alle Unternehmen der Hawle Österreich Gruppe im In- und Ausland organisatorisch zusammen.
- 2014 Strojírna Šanov spol. s.r.o. – Tschechische Republik
- 2015 NOVA SIRIA S.r.l – Italien
- 2019 Hawle Valves India Private Limited - Indien
- 2019 R2M Ltd. – Großbritannien

Die Internationalisierung der Hawle Österreich Gruppe sowie die breit aufgestellten Kompetenzen der weltweit agierenden Tochtergesellschaften und Vertriebspartner in mehr als 60 weiteren Ländern, ermöglichen kundenorientierte Produktlösungen von der Quelle bis zum Hausanschluss. Im Jahr 2021 erwirtschaftete die Hawle Österreich Gruppe einen Umsatz in Höhe von 205 Millionen Euro.

Keine Kompromisse bei der Qualität

Die Herstellung der Hawle-Produkte erfolgt ausschließlich auf modernsten Produktionsanlagen. Auf die Herkunft der Rohstoffe wird beim Produktionsprozess besonders geachtet: 87 Prozent der Rohstoffe kommen aus Europa. 95 Prozent aller Kunststoffteile werden in Eigenproduktion hergestellt, wodurch die durch Transport verursachte Umweltbelastung möglichst gering gehalten wird. Dieser kompromisslose Anspruch an Qualität und Funktionalität erlaubt die am Markt einzigartige 10-jährige Qualitätsgarantie im Trinkwasserbereich. Die Hawle-Produktion zeichnet sich durch enorme Fertigungstiefe, Herstellungsprozesse nach Best Practice sowie hochwertige Technologien aus.

Hawle als Arbeitgeber

Hawle ist ein wirtschaftlich stabiles, international tätiges Familienunternehmen. Um die Erfolge der Vergangenheit auch in Zukunft voranzutreiben, steht Förderung im Mittelpunkt: Hawle setzt auf das Potenzial, die Innovationskraft und die Leidenschaft jeder einzelnen Mitarbeiterin und jedes einzelnen Mitarbeiters. Deshalb bietet das Unternehmen ein großzügiges Angebot an gezielter Weiterbildung und eine aktive Begleitung der Nachwuchskräfte. Die Mischung aus Tradition und Innovation macht Hawle zu einem attraktiven Arbeitgeber mit zahlreichen Benefits und gelebter sozialer Verantwortung. Im Jahr 2021 beschäftigte die Hawle Österreich Gruppe 1.300 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter weltweit.

Haben Sie noch Fragen zu Hawle? Kontaktieren Sie uns:

Dana Svoboda

Group Marketing – Communication

+43 (0)7672 72 576-0

dana.svoboda@hawle.at

Hawle Beteiligungsgesellschaft m.b.H.

Wagrainer Straße 13, 4840 Vöcklabruck